

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



Наименование изделия	Обратный клапан шаровой фланцевый чугунный
Тип	RSV35 DN200-600 PN10
Товарный знак	REON
Предприятие изготовитель	REON VALVES INDUSTRIAL
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции	Китай, Shizishan Economic Development Zone, Tongling, Anhui
Разрешительная документация	EAC Декларация о соответствии принята на основании протокола испытаний № ГТД/072020/12679 от 28.09.2020 г., аттестат аккредитации № РОСС RU.31112.ИЛ0038. Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Описание

Обратный клапан шаровой используется для защиты трубопровода от обратного потока рабочей среды.

Область применения

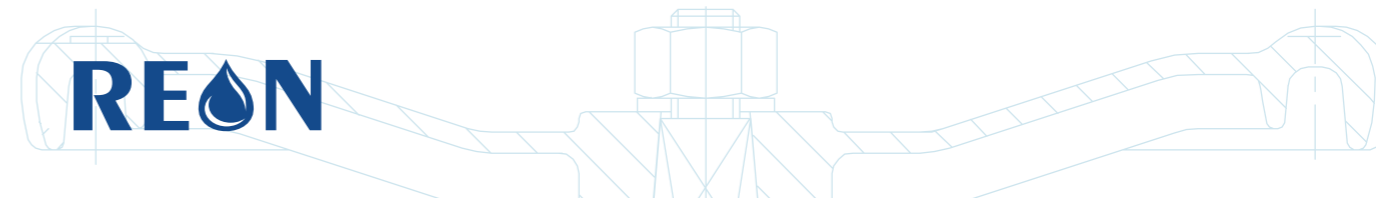
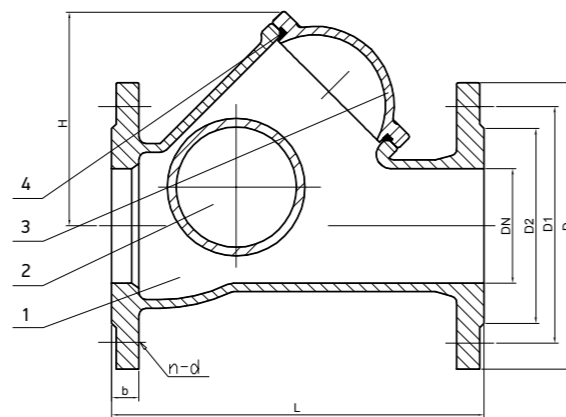
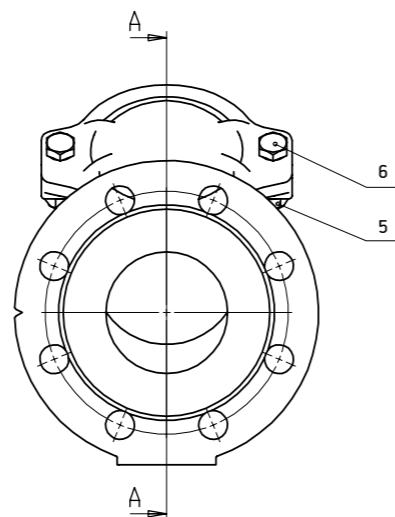
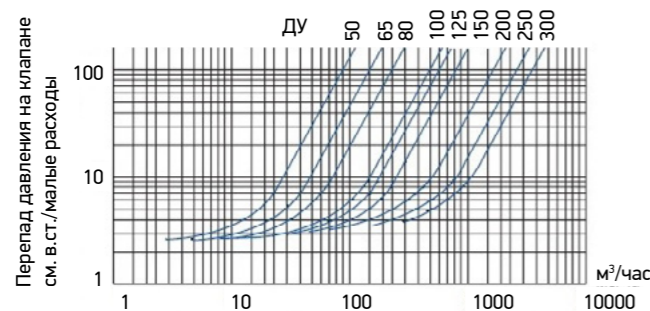
Обратный клапан шаровой применяется в системах горячего и холодного водоснабжения и канализации, в том числе и ливневой.

Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	40-600 мм
2	Максимальное давление, PN	10/16 бар
3	Рабочая температура, Т _{раб}	От -10°C до +70°C
4	Максимальная температура, Т _{мах}	+80°C
5	Присоединение	Фланцевое
6	Класс герметичности	A (по ГОСТ 54808)

Материалы конструкции

1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG50
2	Шар	Сталь, покрытая NBR
3	Крышка	Высокопрочный чугун GGG50
4	Прокладка крышки	NBR
5	Болт	Нерж. сталь AISI304
6	Гайка	Нерж. сталь AISI304



Kv (м³/ч) обратного клапана

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Kv, м³/час	80	120	210	310	505	805	1090	2050	2310	4620	6290	8250	10250	12800	18500

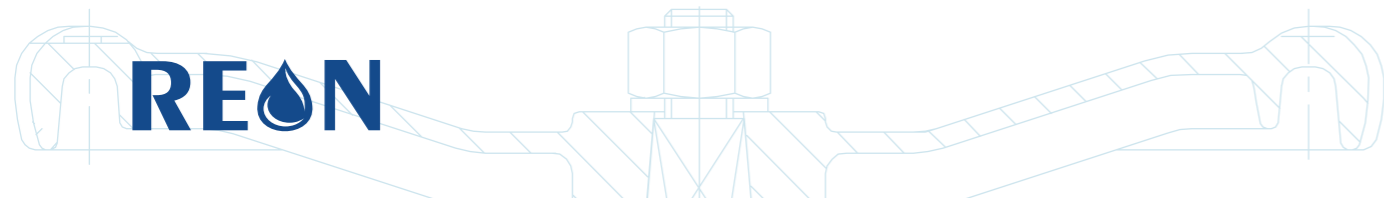
Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	Размеры, мм							Масса, кг
		L	D	D1	D2	n-d	B	H	
PN16									
040RSV34	40	180	150	110	84	4-19	19	90	5
050RSV34	50	200	165	125	99	4-19	19	100	7
065RSV34	65	240	185	145	118	4-19	19	125	10
080RSV34	80	260	200	160	132	8-19	19	136	12
100RSV34	100	300	220	180	156	8-19	19	185	17
125RSV34	125	350	250	210	184	8-19	19	196	27
150RSV34	150	400	285	240	211	8-23	19	265	39
200RSV34	200	500	340	295	266	12-38	20	340	67
250RSV34	250	600	405	355	319	12-38	22	420	106
300RSV34	300	700	460	410	370	12-38	24,5	480	165
350RSV34	350	800	520	460	429	16-23	26,5	615	230
400RSV34	400	900	580	525	480	16-31	28	680	295
450RSV34	450	1000	640	585	548	20-31	30	791	422
500RSV34	500	1150	715	650	609	20-34	31,5	866	538
600RSV34	600	1350	840	770	720	20-37	36	1100	976
PN10									
200RSV35	200	500	340	295	266	8-23	20	340	67
250RSV35	250	600	405	350	319	12-23	22	420	106
300RSV35	300	700	460	400	370	12-23	24,5	480	165
350RSV35	350	800	520	460	429	16-23	26,5	615	230
400RSV35	400	900	580	515	480	16-28	28	680	295
450RSV35	450	1000	640	565	548	20-28	30	791	422
500RSV35	500	1150	715	620	609	20-28	31,5	866	538
600RSV35	600	1350	840	725	720	20-31	36	1100	976

Условия монтажа

- Не допускается использовать клапаны обратные на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации.
- Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.
- Соосность трубопровода и расстояние между фланцами должны быть в пределах 3-5 мм от идеальных, чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка.
- Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды, и, для обеспечения равномерного износа при эксплуатации, не ближе 3-5 диаметров после поворота трубы.
- Клапан может устанавливаться на вертикальном, наклонном и на горизонтальном участках трубопровода, т.е. в любом положении.

- Предпочтительное монтажное положение на наклонном или вертикальном трубопроводе при направлении движения воды снизу вверх. На горизонтальном участке желательно устанавливать клапан таким образом, чтобы шток был параллелен земле (не вертикален).
- Требуется обеспечить достаточное пространство вокруг обратного клапана для будущих работ по техническому обслуживанию.
- Поток среды должен быть направлен по стрелке на корпусе клапана.
- Перед монтажом необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности обратного клапана и присоединительных фланцев.
- Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно.
- После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.
- Не забудьте проверить на наличие утечек после нескольких часов работы.



Условия эксплуатации

- Клапаны обратные REON не требуют постоянного ухода.
- Периодически осматривайте клапан на предмет протечки среды.
- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов.

Внимание!

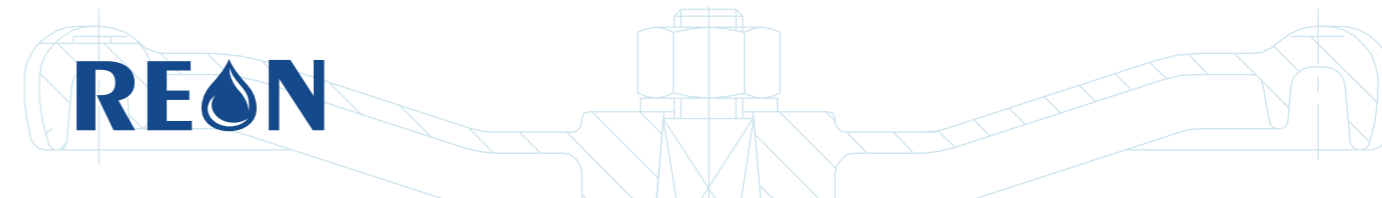
- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.
- Не удаляйте с изделия шильдик с маркировкой.
- Проверять обратные клапаны необходимо регулярно, особенно работающие не постоянно, на наличие утечек через уплотнения.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений изделия.
- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.



М.П.

дата продажи «___» _____ 20__ г.