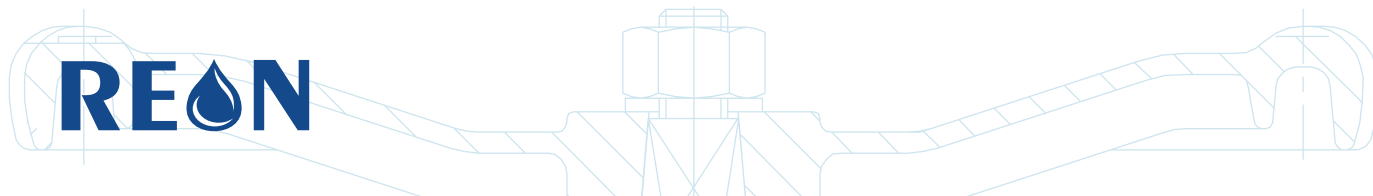




**КАТАЛОГ
ТРУБОПРОВОДНОЙ
АРМАТУРЫ**

REON



СОДЕРЖАНИЕ

Задвижка чугунная с обрешиненным клином REON тип RSV04 DN50-600 PN16 тип RSV03 DN200-600 PN10	4
Затвор чугунный межфланцевый REON тип RSV37 DN40-200 PN16	7
Затвор чугунный межфланцевый с ручным редуктором REON тип RSV40 DN40-800 PN16	9
Балансировочный клапан REON тип RSV54 DN15-50 PN16	13
Балансировочный клапан фланцевый REON тип RSV55 DN40-600 PN16	15
Фильтр сетчатый чугунный REON тип RSV05 с магнитной вставкой DN15-400 PN16	18
Фильтр сетчатый чугунный REON тип RSV07 DN15-400 PN16	19
Магнитная вставка тип RSV06 для фильтра сетчатого чугунного REON	21
Сетка тип RSV20 для фильтра сетчатого чугунного REON	23
Обратный клапан двухстворчатый межфланцевый REON тип RSV32 DN40-600 PN16	24
Обратный клапан подъемный фланцевый чугунный REON тип RSV33 DN15-200 PN16	26
Обратный клапан шаровой фланцевый чугунный REON тип RSV34 DN40-600 PN16 тип RSV35 DN200-600 PN10	26
Гибкие вставки (виброкомпенсаторы) резиновые резьбовые REON тип RSV11 DN15-50 PN16	31
Гибкие вставки (виброкомпенсаторы) резиновые фланцевые REON тип RSV12 DN32-600 PN16, RSV13 DN200-600 PN10	32
Вентиль запорный фланцевый с сальниковым уплотнением REON тип RSV16 DN15-300 PN16	35
Вентиль запорный фланцевый с сильфонным уплотнением REON тип RSV17 DN15-300 PN16	37
Кран шаровый из нержавеющей стали REON тип RSV42 DN15-50 PN40	39

Задвижка чугунная с обрезиненным клином REON тип RSV04 DN50-600 PN16 тип RSV03 DN200-600 PN10



Описание

Задвижка чугунная является арматурой общего назначения, используется в различных отраслях в качестве запорного устройства.

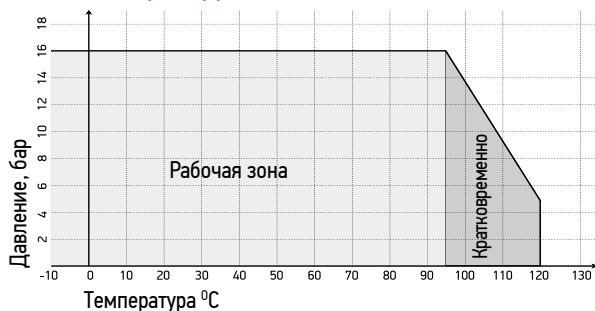
Область применения

Задвижки с обрезиненным клином применяются в системах холодного и горячего водоснабжения, а также конструкция задвижки позволяет использовать ее в системах канализации.

Технические характеристики

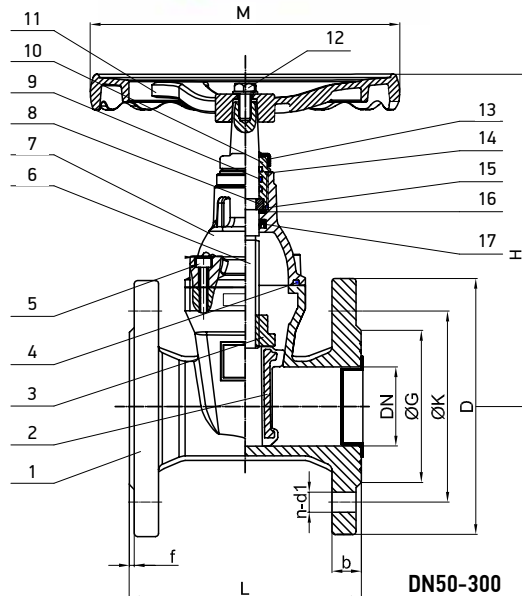
1	Номинальный диаметр DN	50-600 мм
2	Максимальное давление, PN	10/16 бар
3	Рабочая температура	От -10°C до +95°C
4	Максимальная температура	+120°C (кратковременно)
5	Присоединение	Фланцевое
6	Класс герметичности	A (по ГОСТ 6544, 54808)

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



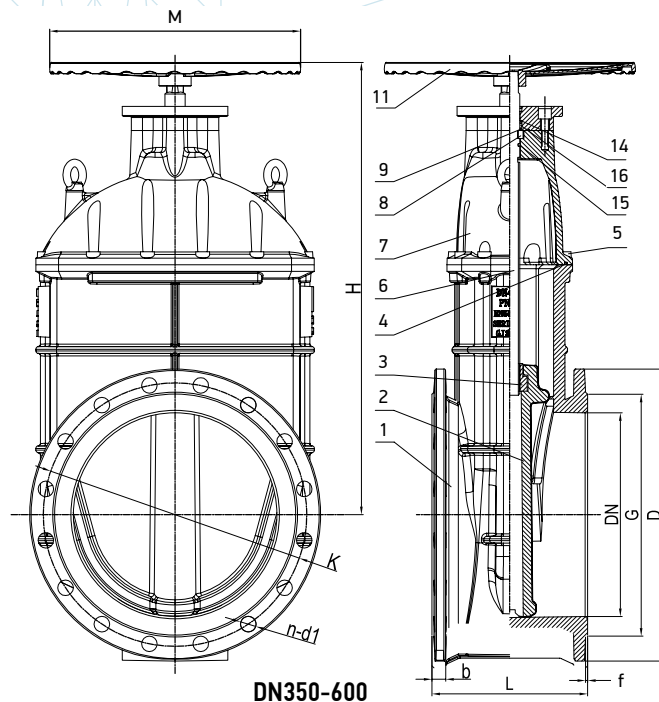
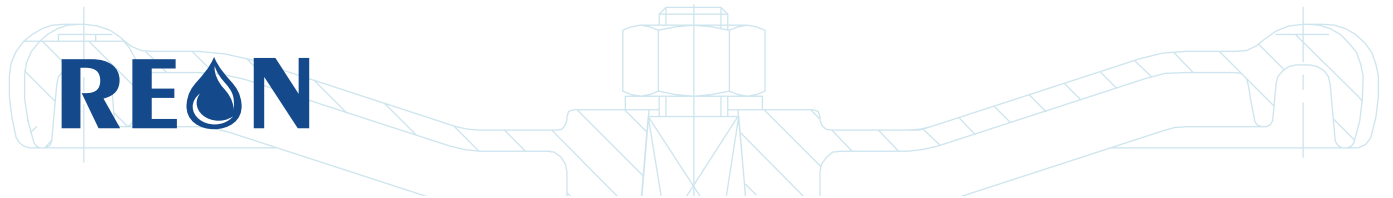
Kv (м³/ч) задвижки чугунной

DN	50	65	80	100	125	150
Kv	200	390	600	1000	1800	1900
DN	200	250	300	350	400	450
Kv	6000	10000	16000	18000	33000	39000
DN	500	600				
Kv	53000	85000				



Материалы конструкции

1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG50
2	Клин	Высокопрочный чугун GGG50, покрытый EPDM
3	Гайка клина	Латунь, марка CuZn39Pb2
4	Уплотнение крышки	NBR
5	Болты крепления крышки	Сталь 35
6	Шток	Нержавеющая сталь 2Cr13
7	Крышка	Высокопрочный чугун GGG50
8	Прижимная сальниковая втулка	Латунь CuZn39Pb2
9	Уплотнительное кольцо	NBR
10	Прижимная гайка сальника	Латунь CuZn39Pb2
11	Штурвал	DN 50-300 – сталь DN 350-600 – чугун
12	Гайка	Сталь St37
13	Пыльник	NBR
14	Уплотнительное кольцо	NBR
15	Уплотнительное кольцо	NBR
16	Упорная шайба	Нейлон
17	Манжета	NBR



Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	Габаритные размеры, мм			Присоединительные фланцы, мм						Вес, кг
		L	H	M	D	K	G	n-d1	b	f	
PN16 (RSV04)											
050RSV04	50	150	215	200	165	125	99	4-Ø19	19	3	8.86
065RSV04	65	170	235	200	185	145	118	4-Ø19	19	3	11.3
080RSV04	80	180	265	254	200	160	132	8-Ø19	19	3	13.1
100RSV04	100	190	315	254	220	180	156	8-Ø19	19	3	19.9
125RSV04	125	200	350	315	250	210	184	8-Ø19	19	3	24.2
150RSV04	150	210	385	315	285	240	211	8-Ø23	19	3	31.8
200RSV04	200	230	485	315	340	295	266	12-Ø23	20	3	49.4
250RSV04	250	250	600	406	405	355	319	12-Ø28	22	3	84.7
300RSV04	300	270	680	406	460	410	370	12-Ø28	24.5	3	106
350RSV04	350	290	810	500	505	460	429	16-Ø23	24.5	4	106
400RSV04	400	310	890	500	580	525	480	16-Ø31	28	4	210
500RSV04	500	350	1230	650	715	650	609	20-Ø34	31.5	4	419
600RSV04	600	430	1260	650	840	770	720	20-Ø37	36	5	655
PN10 (RSV03)											
200RSV03	200	230	485	315	340	295	266	8-Ø23	20	3	49.4
250RSV03	250	250	600	406	405	350	319	12-Ø23	22	3	84.7
300RSV03	300	270	680	406	460	400	370	12-Ø23	24.5	3	106
350RSV03	350	290	810	500	505	460	429	16-Ø23	24.5	4	106
400RSV03	400	310	890	500	565	515	480	16-Ø28	24.5	4	210
500RSV03	500	350	1230	650	670	620	582	20-Ø28	26.5	4	419
600RSV03	600	430	1260	650	780	725	682	20-Ø31	30	5	655

Условия монтажа

- При установке задвижки «насухую» в трубопроводе сила трения резины о металл не позволяет ее полностью закрыть при помощи разумных усилий вручную. Следует смочить поверхности трения, если вам необходимо закрыть задвижку насухую.

Перед монтажом необходимо:

- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
- произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.

Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:

- вертикальном (при положении маховика сверху);
- горизонтальном (при положении маховика с отклонением от вертикали не более 90°С).

Условия эксплуатации

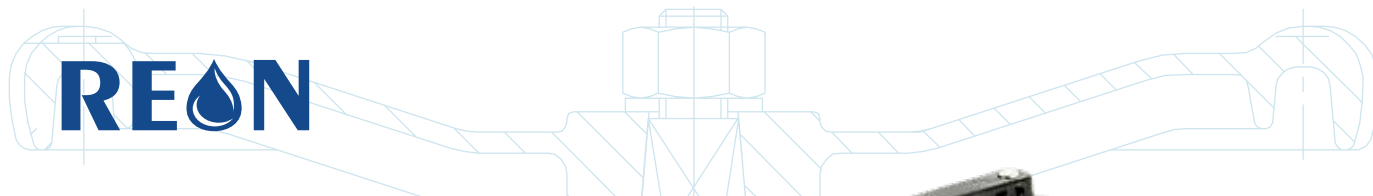
- Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации.
- В процессе эксплуатации, пусконаладочных и ремонтных работ задвижки не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.
- По мере необходимости рекомендуется:
 - производить подтяжку втулки сальника;
 - восстанавливать нарушенное лакокрасочное защитное покрытие.
- Все детали задвижек взаимозаменяемые. Переворачивать клин уплотнительными поверхностями не рекомендуется во избежание потери герметичности.
- Затвор задвижки при эксплуатации необходимо поднимать полностью до верхнего упора и плотно закрывать вручную.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69.
- Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- Допускается транспортировка без упаковки, при этом рекомендуется маховик снимать во избежание поломки.
- При подъеме, погрузке и разгрузке задвижка должна находиться в горизонтальном положении во избежание повреждений.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.



Затвор чугунный межфланцевый REON тип RSV37 DN40-200 PN16



Описание

Дисковый поворотный затвор является арматурой общего назначения, используется в различных отраслях в качестве запорного или регулирующего устройства.

Область применения

Дисковые поворотные затворы в основном применяются в системах холодного и горячего водоснабжения, а также в системах отопления, вентиляции и кондиционирования.

Седловое уплотнение и диск затвора устойчивы к теплоносителям на базе гликолевых и спиртовых антифризов, а также устойчивы к щелочным и нейтральным средам (воздух, азот и т.п.).

Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	40-200 мм
2	Максимальное давление, PN	16 бар
3	Рабочая температура	От -10 °С до +95 °С
4	Максимальная температура	+120 °С (кратковременно)
5	Тип присоединения	Межфланцевый
6	Класс герметичности	A по ГОСТ 9544-2015 (двухсторонняя герметичность)
7	Ответные фланцы	Рекомендуется использовать фланцы воротниковые ГОСТ 12821-80

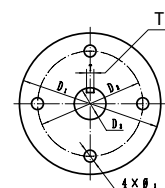
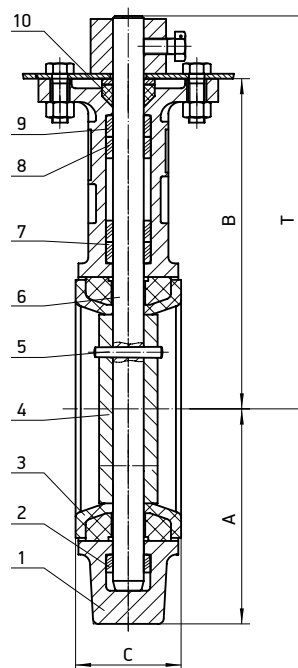
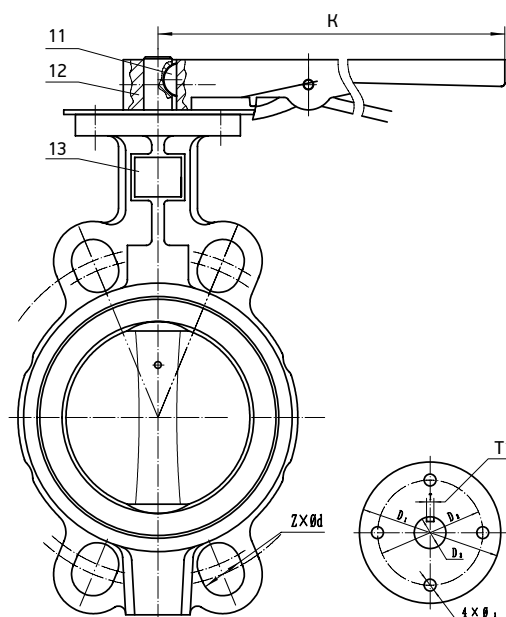
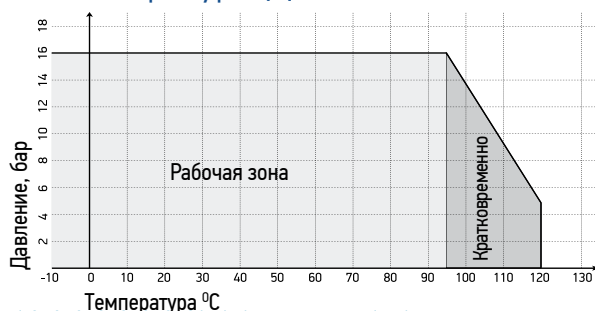
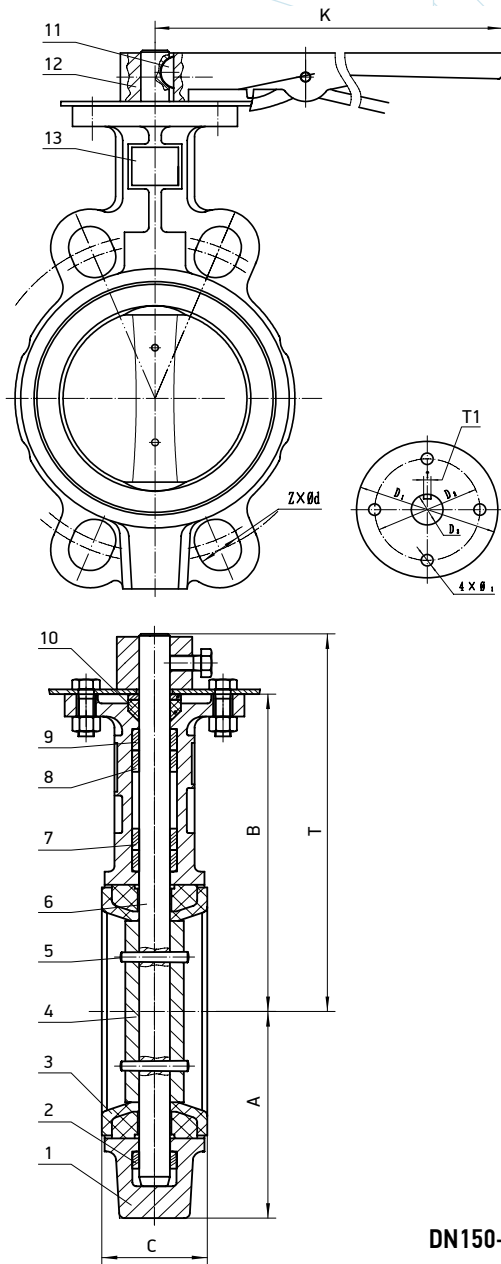


Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



DN40-125



DN150-200

Материалы конструкции

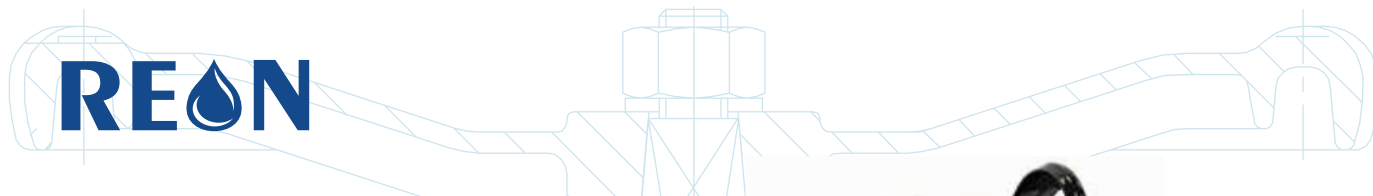
1	Корпус	Чугун GG25
2	Нижний подшипник	Армированный PSF/PCU с графитовой вставкой+PTFE
3	Седловое уплотнение	EPDM
4	Диск	Высокопрочный чугун GGG40, покрытый никелем Ni
5	Штифт	Нержавеющая сталь
6	Шток	Нержавеющая сталь
7	Подшипник	Армированный PSF/PCU с графитовой вставкой+PTFE
8	Подшипник (2 шт.)	Армированный PSF/PCU с графитовой вставкой+PTFE
9	Уплотнительное кольцо	NBR
10	Манжета	EPDM
11	Шпонка	Нержавеющая сталь
12	Рукоятка	Сталь
13	Шильдик	Алюминий

Kv (м³/ч) при открытии на угол

DN	10	20	30	40	50	60	70	80	90
DN40	0,06	0,65	1,5	3,3	5,9	9,6	15,2	22,8	25
DN50	0,06	0,65	1,5	3,3	5,9	9,6	15,2	22,8	25
DN65	0,1	1,4	2,8	5,7	10,3	17,2	27,3	40,9	45
DN80	0,2	2	4,2	9	16,2	26,9	42,4	63,7	70
DN100	0,3	3,1	6,6	14,3	25,5	42,2	66,7	100	110
DN125	0,5	5,1	10,7	23,4	41,7	69	109	163,8	180
DN150	0,8	5,6	15,6	25,2	42,3	69,5	116,3	190	260
DN200	1,5	11,9	32,7	53,3	89,7	147,2	246	402	460

Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	Габаритные и присоединительные размеры, мм											Вес, кг
		C	T	K	z×Ød	A	B	D1	D2	4×Ø1	D3	T1	
040RSV37	40	43	150	236	4×Ø19	62	121	Ø77	Ø57	4×Ø6.5	Ø12.7	3	2.2
050RSV37	50												
065RSV37	65												
080RSV37	80												
100RSV37	100	52	200	265	4×Ø19	110	169	Ø92	Ø70	4×Ø10.5	Ø15.8	5	4.5
125RSV37	125	56	217	265	4×Ø19	117	188	Ø92	Ø70	4×Ø10.5	Ø19	5	6.1
150RSV37	150	55	232	265	4×Ø26	134	200	Ø92	Ø70	4×Ø10.5	Ø19	5	7.2
200RSV37	200	60	280	370	4×Ø27	171	243	Ø115	Ø89	4×Ø14.3	Ø22.2	5	12.6



Затвор чугунный межфланцевый с ручным редуктором REON тип RSV40 DN40-800 PN16

Описание

Дисковый поворотный затвор является арматурой общего назначения, используется в различных отраслях в качестве запорного или регулирующего устройства.

Область применения

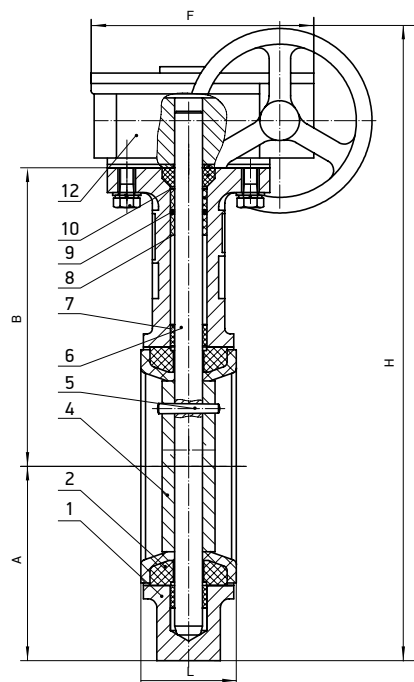
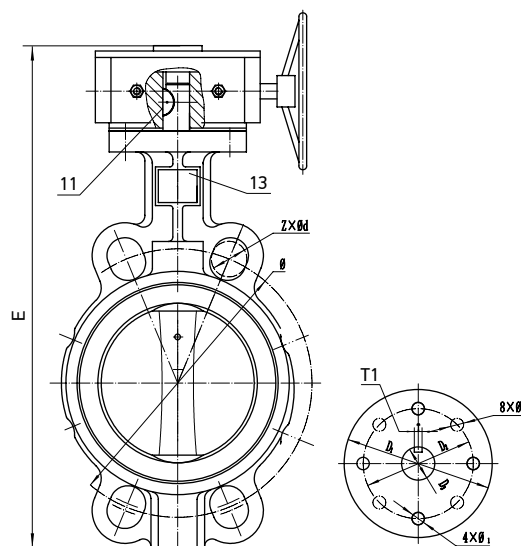
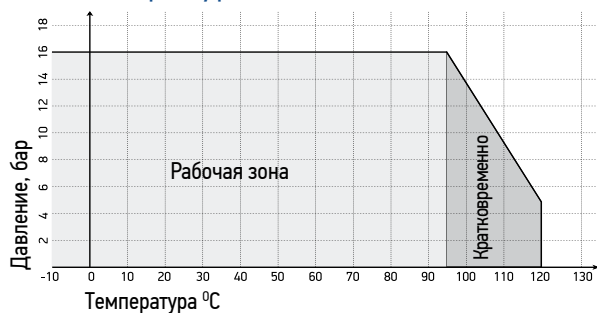
Дисковые поворотные затворы в основном применяются в системах холодного и горячего водоснабжения, а также в системах отопления, вентиляции и кондиционирования.

Седловое уплотнение и диск затвора устойчивы к теплоносителям на базе гликолевых и спиртовых антифризов, а также устойчивы к щелочным и нейтральным средам (воздух, азот и т.п.).

Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	40-800 мм
2	Максимальное давление, PN	16 бар
3	Рабочая температура	От -10 °С до +95 °С
4	Максимальная температура	+120 °С (кратковременно)
5	Тип присоединения	Межфланцевый
6	Класс герметичности	A по ГОСТ 9544-2015 (двухсторонняя герметичность)
7	Ответные фланцы	Рекомендуется использовать фланцы воротниковые ГОСТ 12821-80

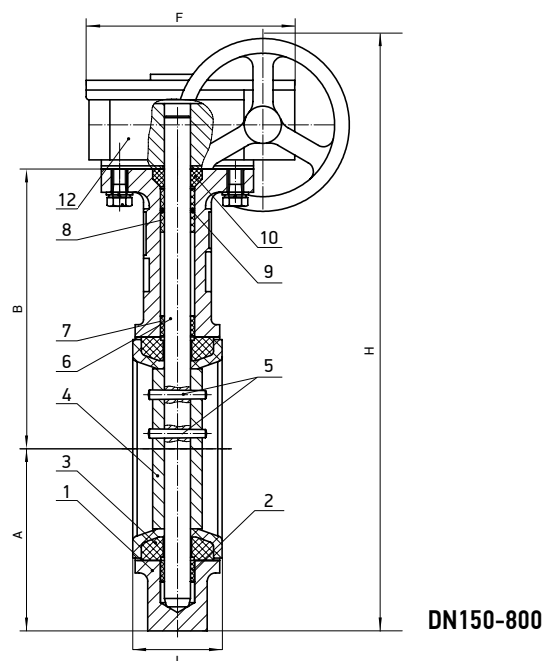
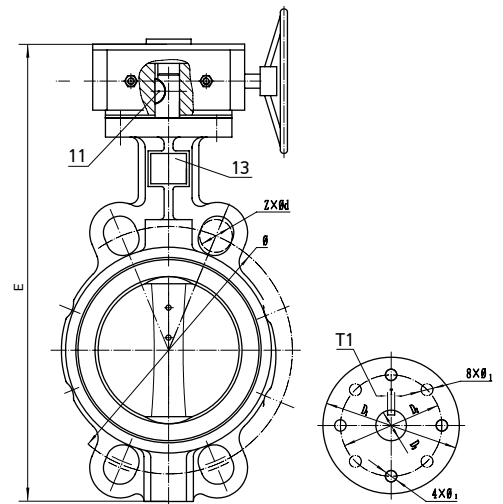
Диаграмма зависимости «Температура-Давление»

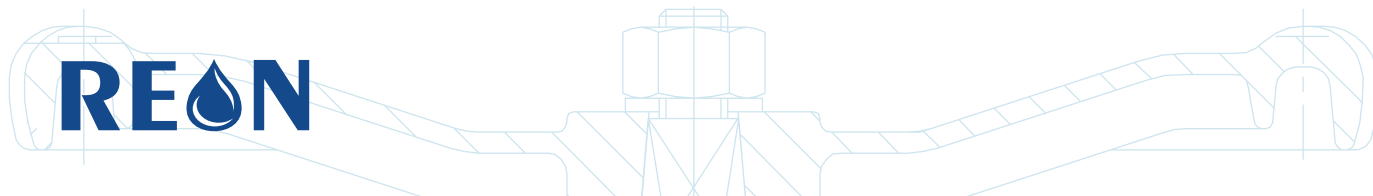


DN40-125

Материалы конструкции

1	Корпус	DN40-250 чугун GG25 DN300-800 чугун GGG40
2	Нижний подшипник	Армированный PSF/ PCU с графитовой вставкой+PTFE
3	Седловое уплотнение	EPDM
4	Диск	Высокопрочный чугун GGG40, покрытый никелем Ni
5	Штифт	Нержавеющая сталь
6	Шток	Нержавеющая сталь
7	Подшипник	Армированный PSF/ PCU с графитовой вставкой+PTFE
8	Подшипник (2шт.)	Армированный PSF/ PCU с графитовой вставкой+PTFE
9	Уплотнительное кольцо	NBR
10	Манжета	EPDM
11	Шпонка	Нержавеющая сталь
12	Редуктор	Кованная сталь
13	Шильдик	Алюминий





Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	Габаритные и присоединительные размеры, мм													Масса, кг
		L	Ø1	Z-Ød	A	B	H	E	F	D1	D2	4xØ1	D3	T1	
040RSV40 050RSV40	40/50	43	125	4-Ø19	64	121	280	240	115	Ø77	Ø57	4xØ6,5	Ø12,7	3	4,9
065RSV40	65	46	145	4-Ø19	73	130	300	265	115						5,2
080RSV40	80	46	160	4-Ø19	93	151	350	300	115						5,8
100RSV40	100	52	180	4-Ø19	110	169	375	335	115	Ø92	Ø70	4xØ10,5	Ø15,8	5	7,1
125RSV40	125	56	210	4-Ø19	132	188	420	365	115	Ø92	Ø70	4xØ10,5	Ø19	5	9,0
150RSV40	150	56	240	4-Ø23	137	200	445	398	118	Ø92	Ø70	4xØ10,5	Ø19	5	9,4
200RSV40	200	60	295	4-Ø23	169	241	580	490	170	Ø115	Ø89	4xØ14,3	Ø22,2	5	17,13
250RSV40	250	68	355	4-Ø23	203	275	674	564	184	Ø115	Ø89	4xØ14,3	Ø28,6	8	24,7
300RSV40	300	78	410	4-Ø23	233	314	723	629	186	Ø140	Ø108	4xØ14,3	Ø31,8	8	36,8
350RSV40	350	78	470	4-Ø23	264	334	780	680	186						47,4
400RSV40	400	102	525	4-Ø28	315	368	938	788	538	Ø197	Ø159	4xØ21	Ø33,34	10	83,0
450RSV40	450	114	585	4-Ø28	353	402	1008	858	538	Ø197	Ø159	4xØ21	Ø38	10	94,0
500RSV40	500	127	650	4-Ø28	387	445	1089	939	538	Ø197	Ø159	4xØ21	Ø41,15	10	114,0
600RSV40	600	154	770	4-Ø31	450	507	1265	1065	538	Ø276	Ø216	4xØ23	Ø50,65	16	188,0
700RSV40	700	165	840	4-Ø33	514	632	1479	1279	578	Ø300	Ø254	8xØ18	Ø55	16	294,0
800RSV40	800	190	950	4-Ø36	560	726	1623	1423	578						366,0

ВНИМАНИЕ, ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ!

Монтаж поворотных затворов следует производить только между фланцами воротниковыми (ГОСТ 12821-80)

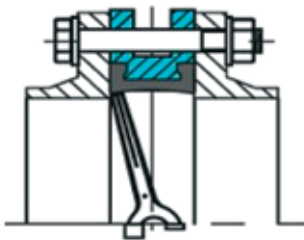


Рис. 1 (неправильно)

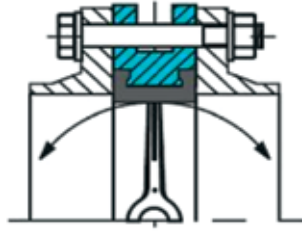


Рис. 2 (неправильно)

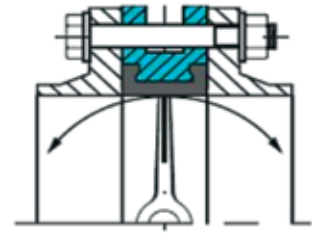


Рис. 3 (правильно)

1. Использование фланцев с внутренним диаметром меньше номинального диаметра заслонки может привести к блокировке диска, что в свою очередь вызовет серьезное повреждение диска поворотного затвора (рис. 1).
2. В случае использования фланцев с внутренним диаметром больше номинального диаметра затвора фланцы не будут полностью закрывать седловое уплотнение, что может привести к повреждению и деформации седлового уплотнения (рис. 2).
3. Перед началом монтажа важно убедиться, что внутренний диаметр фланцев соответствует номинальному диаметру дискового поворотного затвора (рис. 3).

Положение на трубопроводе и процесс установки

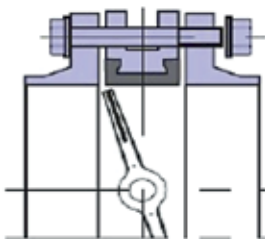


Рис. 4

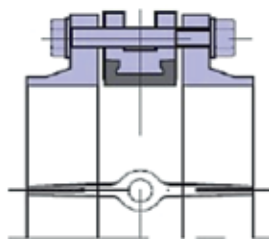


Рис. 5

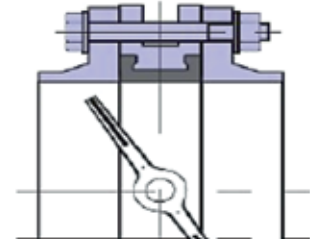
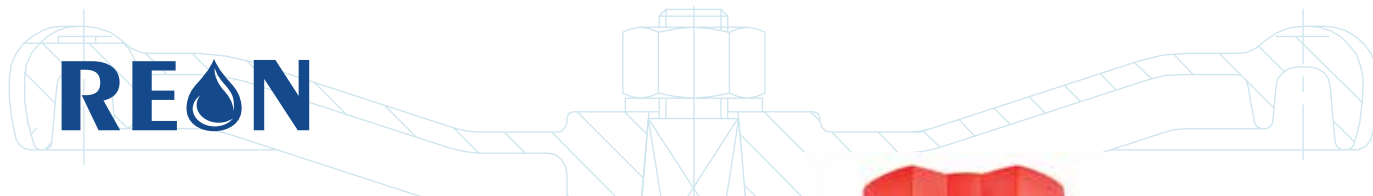


Рис. 6

1. Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора.
2. При установке дисковых поворотных затворов прокладки не используются.
3. Для уменьшения износа седлового уплотнения и в целом увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется устанавливать в горизонтальном положении штока ($\pm 30^\circ$), особенно при применении затворов в средах, содержащих абразивные частицы.
4. Перед установкой необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
5. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора (рис. 4).
6. Отцентрируйте поворотный затвор и слегка закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск поворотного затвора до положения «полностью открыто» (рис. 5).
7. Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкоснулись. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Медленно закройте и откройте дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться (рис. 6).



Балансировочный клапан REON тип RSV54 DN15-50 PN16

Описание

Ручной балансировочный клапан относится к запорно-регулирующей арматуре и предназначен для гидравлической увязки между собой отдельных контуров или ветвей (стояков) в системе водяного отопления. Кроме систем отопления, клапан можно использовать в системах водоснабжения для ограничения расхода по группам потребителей и балансировки циркуляционных трубопроводов ГВС.

Область применения

Балансировочные клапаны применяются в системе отопления и водоснабжения зданий (ГВС).

Технические характеристики

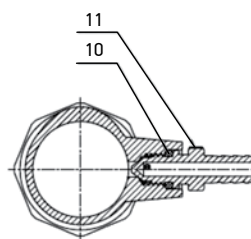
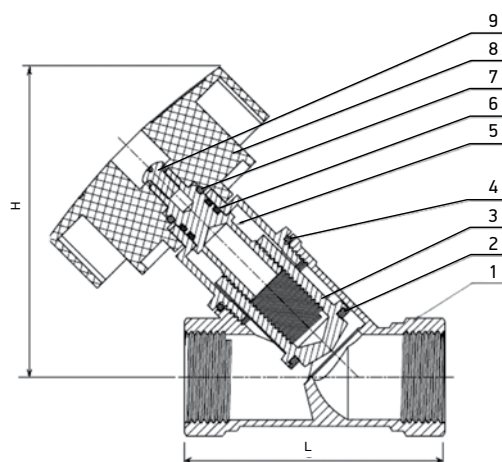
1	Номинальный диаметр, DN	15-50 мм
2	Максимальное давление, PN	16 бар
3	Рабочая температура	От -10°C до +110°C
4	Присоединение	Резьбовое
5	Класс герметичности	AA (по ГОСТ 54808)

Материалы конструкции

1	Корпус	Латунь
2	Прокладка	Фторопласт PTFE
3	Золотник	Латунь
4	Прокладка	Фторопласт PTFE
5	Шпindelь	Латунь
6	Сальниковые кольцо	EPDM
7	Стопорное кольцо	Сталь
8	Рукоятка	Пластик ABS
9	Винт	Сталь
10	Уплотнительное кольцо	EPDM
11	Ниппель	Латунь

Kv (м³/ч) балансировочного клапана

DN	15	20	25	32	40	50
Kv	4.1	5.7	9.3	15.8	25.5	36.2



Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	Размеры		G, дюймы	Масса, кг
		L, мм	H, мм		
015RSV54	15	74	90	1/2	0.3
020RSV54	20	75	90	3/4	0.4
025RSV54	25	78	91	1	0.5
032RSV54	32	95	96	1 1/4	0.7
040RSV54	40	101	104	1 1/2	0.9
050RSV54	50	106	110	2	1.4

Гидравлические характеристики

Значение по шкале	Значение Kv (м³/ч)					
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
0	0	0	0	0	0	0
5	0,6	0,8	1,3	2,2	3,5	5,6
10	1,2	1,7	2,8	4,8	7,7	12,4
15	1,4	2	3,2	5,5	8,9	14,4
20	1,6	2,2	3,5	6,1	9,8	15,7
25	1,8	2,6	4,1	7,1	11,5	18,6
30	2	2,8	4,5	7,7	12,4	19,9
35	2,2	3,1	5	8,6	13,9	22,5
40	2,3	3,2	5,2	8,9	14,4	23,3
45	2,5	3,5	5,6	9,6	15,6	25,1
50	2,6	3,6	5,8	9,2	16	25,6
55	2,8	3,9	6,3	10,8	17,5	27,7
60	2,9	4,1	6,6	11,3	18,2	28,8
65	3,1	4,3	7	11,9	19,3	30,3
70	3,2	4,4	7,2	12,3	19,9	31,1
75	3,4	4,7	7,6	13,1	21,2	32,5
80	3,4	4,8	7,7	13,2	21,5	33,2
85	3,6	5,1	8,2	14,1	22,7	34,1
90	3,7	5,2	8,4	14,3	23,2	34,6
95	4	5,5	9	15,4	24,8	34,9
99	4,1	5,7	9,3	15,8	25,5	36,2

Условия монтажа

- Клапан балансировочный устанавливается в любом монтажном положении. При этом, расположение клапана должно позволять производить удобную настройку.
- Направление потока рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана.
- Монтаж клапанов следует производить в соответствии с требованиями СП73.13330.2012 «Внутренние санитарно-технические системы».
- Клапан балансировочный следует устанавливать в конце регулируемого контура во избежание его завоздушивания.
- При монтаже клапанов запрещается прикладывать к ним крутящие моменты, превышающие значения, указанные в таблице:

Ду	15	20	25	32	40	50
Предельный крутящий момент, Нм	30	40	50	60	70	80

Условия эксплуатации

- Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, указанных в таблице технических характеристик.
- Не допускается эксплуатация клапана со снятым или ослабленным винтом крепления рукоятки.

- Не допускается попадание на рукоятку клапана растворителей, лакокрасочных составов и прочих веществ, агрессивных к материалу рукоятки.

Условия транспортировки и хранения

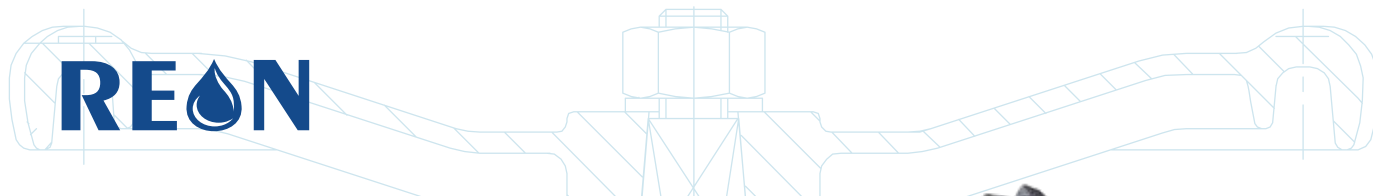
- Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

Гарантийные обязательства

- Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форсмажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажа убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.



Балансировочный клапан фланцевый REON тип RSV55 DN40-500 PN16

Описание

Ручные фланцевые балансировочные клапаны относятся к регулирующей арматуре и предназначены для гидравлической увязки между собой отдельных контуров и ограничения расхода теплоносителя.

Клапаны позволяют менять и фиксировать их пропускную способность, имеют удобный индикатор настройки.

Область применения

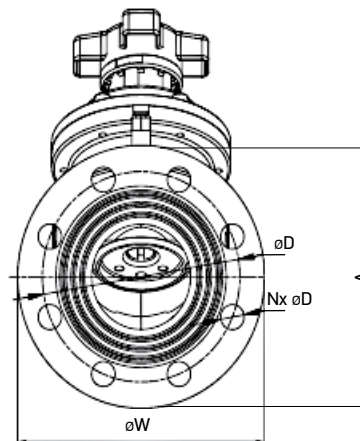
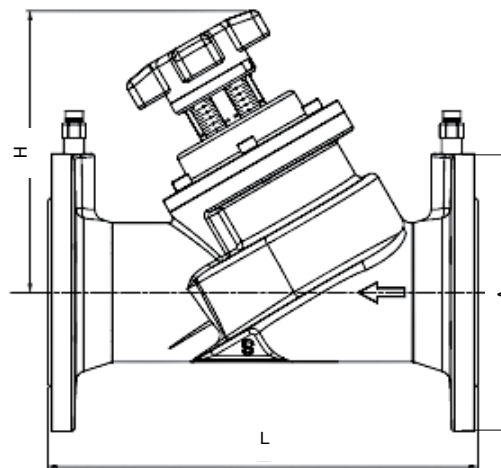
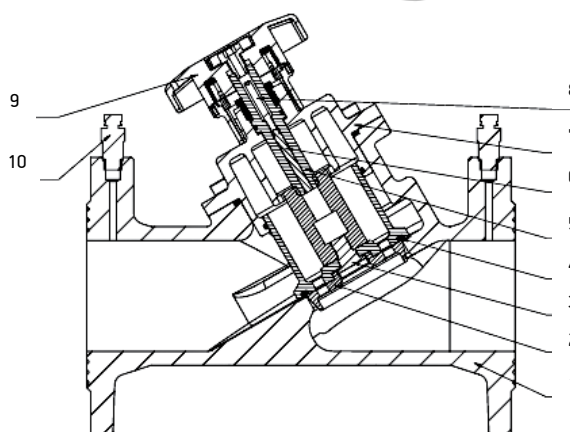
Ручные фланцевые балансировочные клапаны применяются в системах отопления, горячего водоснабжения и охлаждения.

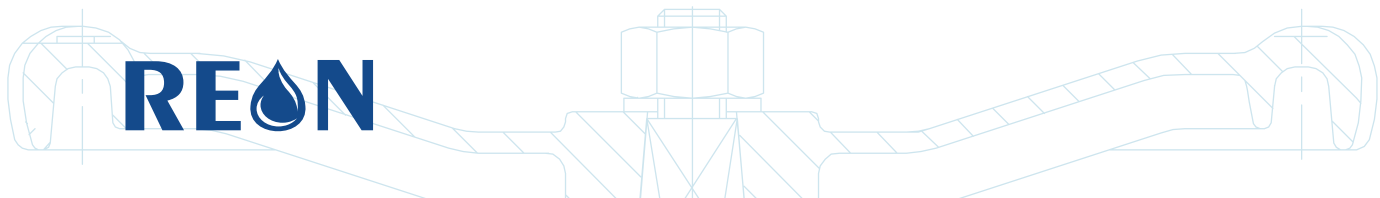
Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	40-500 мм
2	Максимальное давление, PN	16 бар
3	Максимальная температура	+120°C
4	Присоединение	Фланцевое
5	Класс герметичности	AA (по ГОСТ 54808)

Материалы конструкции

1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG40
2	Конус балансировочный	Высокопрочный чугун GGG40
3	Винт	Латунь
4	Уплотнение	EPDM
5	Шток	Латунь
6	Фиксатор настройки	Латунь
7	Крышка	Высокопрочный чугун GGG40
8	Стопорный винт	Нержавеющая сталь AISI 304
9	Маховик	Пластик ABC (DN40-250) Серый чугун (DN300-500)
10	Измерительный ниппель	Латунь





Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	Размеры, мм				NxD	Kvs, (м³/ч)	Масса, кг
		L	H	W	D			
040RSV55	40	230	136	150	110	4x19	54,0	9,5
050RSV55	50	230	152	165	125	4x19	54,0	9,5
065RSV55	65	290	180	185	145	4x19	94,47	15,5
080RSV55	80	310	200	200	160	8x19	137,2	20,0
100RSV55	100	350	220	220	180	8x19	211,2	27,5
125RSV55	125	400	308	250	210	8x19	330,22	37,5
150RSV55	150	480	322	385	240	8x23	408,52	52,5
200RSV55	200	600	420	340	295	12x23	759,25	99,0
250RSV55	250	730	460	405	355	12x28	1102,5	146,0
300RSV55	300	850	600	460	410	12x28	1516,6	200,0
350RSV55	350	980	614	520	470	16x28	2250,0	300,0
400RSV55	400	1100	642	580	525	16x31	3050,0	416,0
450RSV55	450	1200	675	640	585	20x31	3720,0	557,0
500RSV55	500	1250	713	715	650	20x34	4180,0	606,0

Гидравлические характеристики

Настройка	DN40/50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN450	DN500
1	7.4	13.6	14.04	17.6	22.43	27.9	67.0	109,0	128,0	167,2	208,0	240,5	305,2
2	15.8	31.17	28.24	38.7	53.1	55.9	127.27	184,0	211,1	240,0	344,0	396,5	598,0
3	26.7	48.1	42.78	57.3	74.86	77.8	191.44	264,0	290,3	330,0	452,0	649,0	1024,0
4	36.9	59.8	62.08	76.5	115.63	127.2	278.06	356,0	380,6	485,0	735,0	915,0	1315,0
5	46.2	68.35	82.97	99.3	155.56	172.56	388.97	438,8	481,2	658,0	1054,5	1242,0	1592,0
6	54.0	76.07	103.73	132.5	186.10	211.16	474.3	538,3	624,2	824,0	1380,0	1712,0	2142,0
7	-	82.61	119.93	167.5	226.71	265.9	558.7	661,7	731,0	1045,0	1698,0	2046,0	2586,0
8	-	87.84	127.67	190.2	273.57	288.33	638.1	770,0	886,9	1215,0	1980,0	2425,0	2845,0
9	-	94.47	137.2	211.2	330.22	351.3	719,5	826,7	1042,1	1420,0	2280,0	2680,0	3192,0
10	-	-	-	-	-	372.26	759.25	920,0	1177,3	1685,0	2620,0	3080,0	3640,0
11	-	-	-	-	-	408.52	-	1010,0	1330,1	1894,0	2750,0	3350,0	3892,0
12	-	-	-	-	-	-	-	1102,5	1429,1	2017,0	2940,0	3580,0	4024,0
13	-	-	-	-	-	-	-	-	1516,6	2250,0	3050,0	3720,0	4180,0
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Настройку клапана можно определить по формуле:

$$Kv = \frac{G}{\sqrt{\Delta P_{\text{кл}}}}$$

Где:

Kv – пропускная способность, м³/ч

G – расход через клапан, м³/ч

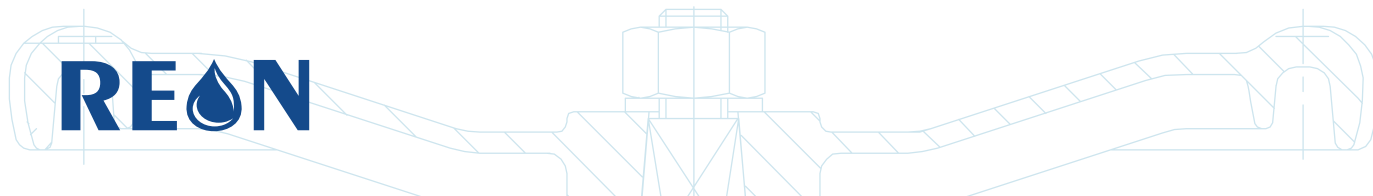
$\Delta P_{\text{кл}}$ – перепад на клапане, бар.

Пример: Для клапана RSV55 DN50 необходимо выбрать настройку при условии, что расход теплоносителя через клапан $G=20$ м³/ч, а перепад на клапане $\Delta P_{\text{кл}}=0,4$ бар.

Решение:

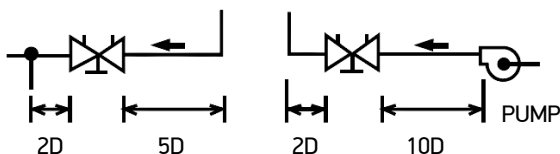
$$Kv = \frac{G}{\sqrt{\Delta P_{\text{кл}}}} = \frac{20}{\sqrt{0,4}} = 31,62 \frac{\text{м}^3}{\text{ч}}$$

что соответствует настройке 3,5 оборота.



Условия монтажа

- Монтаж, наладку и техническое обслуживание клапана балансировочного типа RSV55 должен выполнять только квалифицированный персонал, имеющий допуск к работам такого рода.
- Клапан балансировочный устанавливается в любом монтажном положении. При этом расположение клапана должно позволять производить удобную настройку и присоединение измерительного прибора.
- Направление потока рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана.
- Для предотвращения возникновения турбулентности потока, который влияет на точность настройки клапана, рекомендуется обеспечивать указанные на рисунке размеры прямых участков трубопровода до и после клапана, где D-диаметр клапана.



Условия эксплуатации

- Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
- Не допускается эксплуатация клапана со снятым или ослабленным винтом крепления рукоятки.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажа убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: $-40...+65^{\circ}\text{C}$.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падение изделия.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.

Гарантийные обязательства

- Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажа убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

Фильтр сетчатый чугунный REON тип RSV05 с магнитной вставкой DN15-400 PN16



Описание

Фильтр сетчатый чугунный с магнитной вставкой предназначен для механической очистки рабочей среды от твердых частиц, а магнитная вставка улавливает намагниченные частицы.

Область применения

Фильтр сетчатый чугунный применяется в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, пара и нейтральных сред.

Технические характеристики

1	Номинальный диаметр DN	15-400 мм
2	Максимальное давление PN	16 бар
3	Максимальная температура	До 300°C
4	Присоединение	Фланцевое

Диаграмма перепада давления для чугунного фильтра

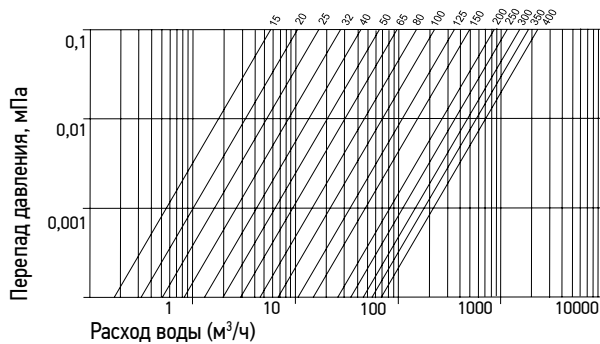
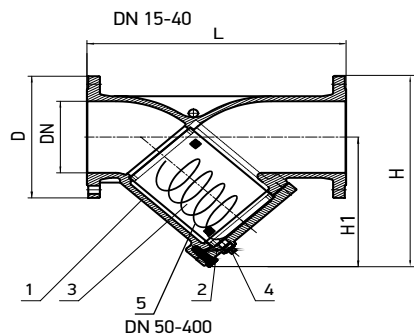
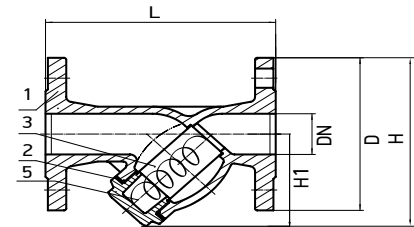
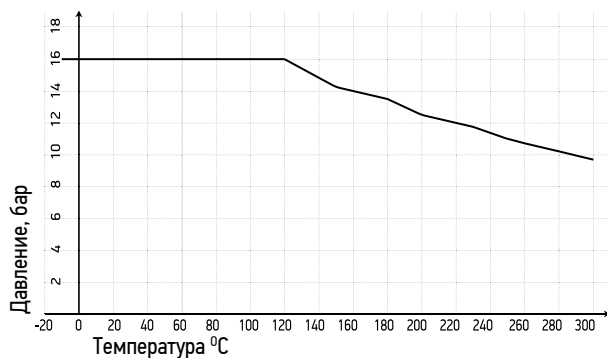


Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



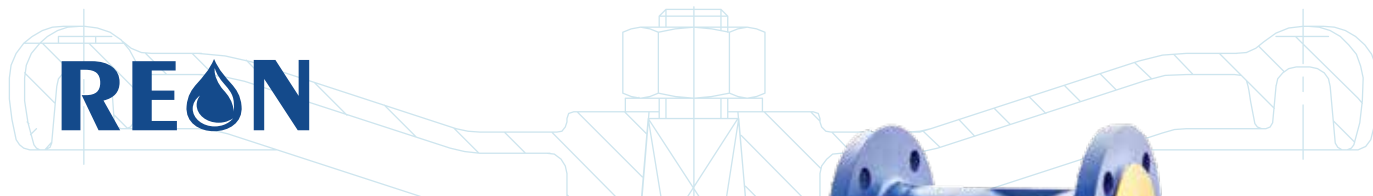
Материалы конструкции

1	Корпус	Серый чугун GGG25
2	Крышка	Серый чугун GGG25
3	Сетка	Нержавеющая сталь AISI304
4	Сливная пробка*	Сталь
5	Вставка магнитная	Нержавеющая сталь AISI304, магниты ферритовые

* имеется на фильтрах DN 50-400

Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	Размеры, мм				Размер ячейки сетки, мм	Масса, кг
		L	H	H1	D		
015RSV05	15	130	115	68	95	0,8	1,8
020RSV05	20	150	120	68	105		2,5
025RSV05	25	160	130	73	115		3,2
032RSV05	32	180	150	80	140		4,8
040RSV05	40	200	170	95	150		5,9
050RSV05	50	230	210	128	165		9,2
065RSV05	65	290	240	148	185		13,2
080RSV05	80	310	280	180	200		17,3
100RSV05	100	350	320	210	220	26,2	
125RSV05	125	400	350	225	250	39,5	
150RSV05	150	480	390	248	285	1,5	56,6
200RSV05	200	600	530	360	340		92,7
250RSV05	250	730	630	428	405	2,0	144,7
300RSV05	300	850	750	520	460		197,8
350RSV05	350	980	950	690	520		321,8
400RSV05	400	1100	1050	760	580		392



Фильтр сетчатый чугунный REON тип RSV07 DN15-400 PN16



Описание

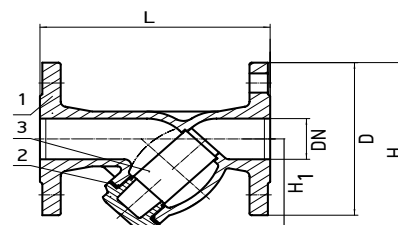
Фильтр сетчатый чугунный предназначен для механической очистки рабочей среды от грязи, ржавчины, стружки и т.д.

Область применения

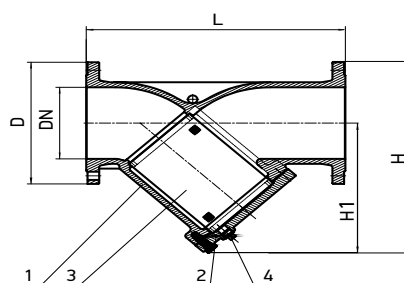
Фильтр сетчатый чугунный применяется в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, пара и нейтральных сред.

Технические характеристики

1	Номинальный диаметр DN	15-400 мм
2	Максимальное давление PN	16 бар
3	Максимальная температура	До 300°C
4	Присоединение	Фланцевое

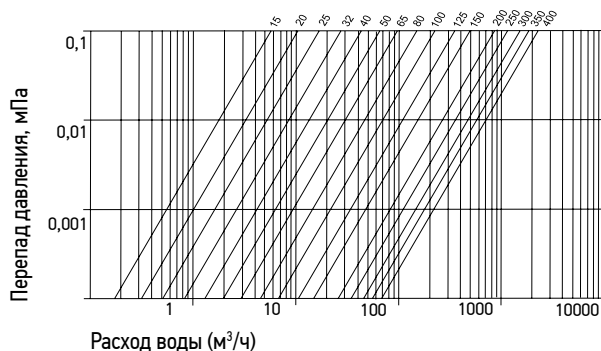


DN 15-40



DN 50-400

Диаграмма перепада давления для чугунного фильтра



Материалы конструкции

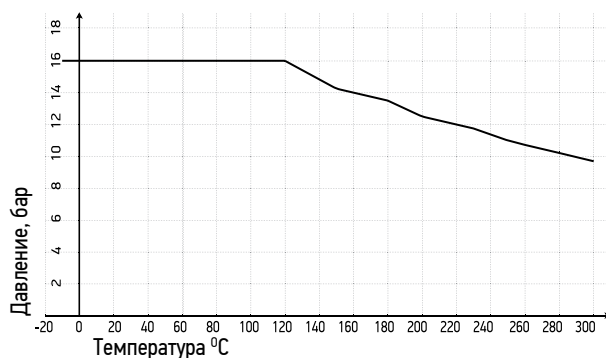
1	Корпус	Серый чугун GGG25
2	Крышка	Серый чугун GGG25
3	Сетка	Нержавеющая сталь AISI304
4	Сливная пробка*	Сталь

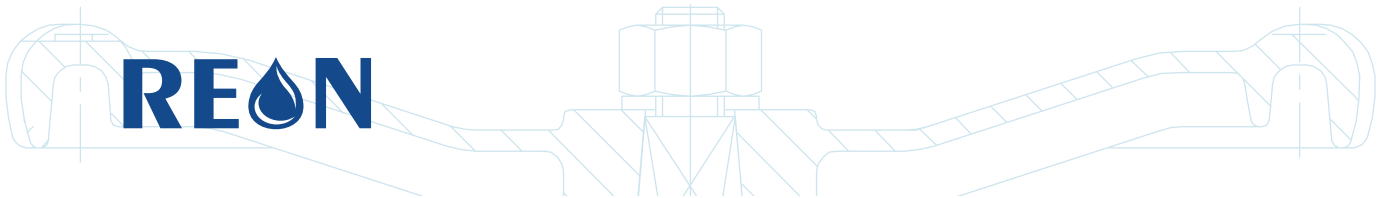
* имеется на фильтрах DN 50-400

Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	Размеры, мм				Размер ячейки сетки, мм	Масса, кг	
		L	H	H1	D			
015RSV07	15	130	115	68	95	0,8	1,8	
020RSV07	20	150	120	68	105		2,5	
025RSV07	25	160	130	73	115		3,2	
032RSV07	32	180	150	80	140		4,8	
040RSV07	40	200	170	95	150		5,9	
050RSV07	50	230	210	128	165		9	
065RSV07	65	290	240	148	185		13	
080RSV07	80	310	280	180	200		17	
100RSV07	100	350	320	210	220		25,8	
125RSV07	125	400	350	225	250		39	
150RSV07	150	480	390	248	285	1,5	56	
200RSV07	200	600	530	360	340		92	
250RSV07	250	730	630	428	405		2,0	144
300RSV07	300	850	750	520	460			197
350RSV07	350	980	950	690	520	321		
400RSV07	400	1100	1050	760	580	390		

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»





Условия монтажа

- Фильтр сетчатый на горизонтальном трубопроводе устанавливается в горизонтальном положении крышкой вниз. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз.
- Направление потока среды должно совпадать со стрелкой на корпусе фильтра.
- Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно.

Условия эксплуатации

- Для быстрой очистки фильтра сетчатого от накопившихся загрязнений можно использовать сливную пробку, расположенную на крышке фильтра.
- Для удобства обслуживания фильтра без отключения системы вместо пробки возможна установка сливного крана. В случае отсутствия такого крана, пробку можно открывать только при отключенной системе.
- В зависимости от качества рабочей среды и требований к условиям эксплуатации защищаемого оборудования, фильтр должен подвергаться сервисному обслуживанию, как правило, не реже одного раза в год.
- Для полной очистки фильтра необходимо снять крышку и извлечь сетку. Затем сетку необходимо промыть под струей воды для удаления посторонних частиц. При последующей установке крышки рекомендуется использовать новую прокладку.

Условия транспортировки и хранения

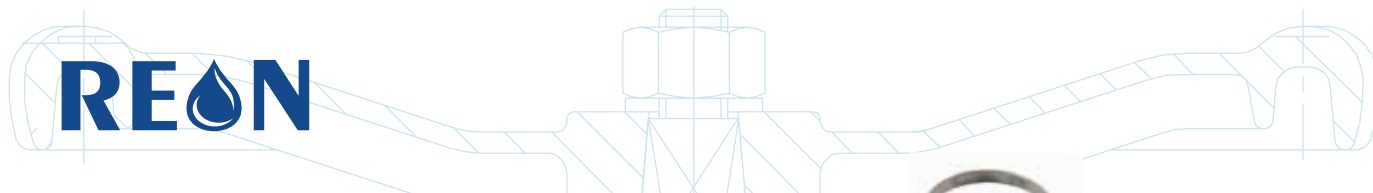
- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: - 40...+ 65 °С.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падение фильтра.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус фильтра REON должен быть защищен от повреждений.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.



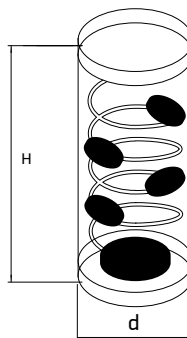
Магнитная вставка тип RSV06 для фильтра сетчатого чугунного REON

Область применения

Магнитная вставка RSV06 устанавливается в фильтр и предназначена для улавливания твердых намагниченных частиц.

Материалы конструкции

1	Корпус	Нержавеющая сталь AISI304
2	Проволока	Нержавеющая сталь AISI304
3	Магниты	Ферритовые

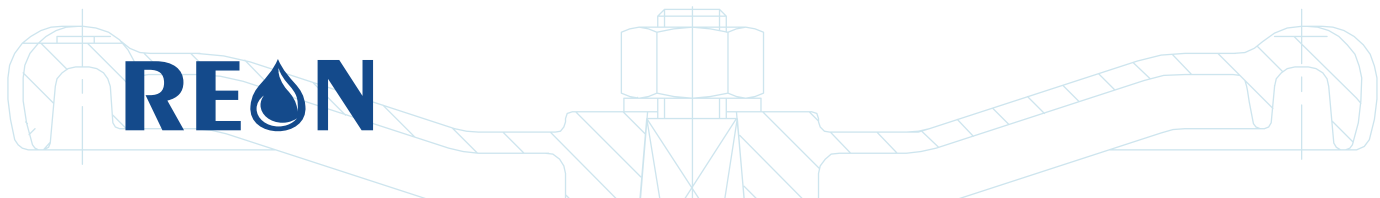


Габаритные и присоединительные размеры*

Артикул	015RSV06	025RSV06	032RSV06	040RSV06	050RSV06	065RSV06	080RSV06	100RSV06
DN, мм	15/20	25	32	40	50	65	80	100
H, мм	43	49	53	67	102	118	138	165
d, мм	24	29	30	37	51	65	76	98

Артикул	125RSV06	150RSV06	200RSV06	250RSV06	300RSV06	350RSV06	400RSV06
DN, мм	125	150	200	250	300	350	400
H, мм	190	213	275	330	360	420	500
d, мм	123	145	190	240	290	340	390

* Размеры носят ориентировочный характер в силу того, что конструкция имеет упруго-деформируемую основу.



Монтаж и эксплуатация:

- Магнитную вставку следует поместить внутрь сетки (фильтрующего элемента) фильтра сетчатого фланцевого.
- К монтажу и эксплуатации фильтрующих элементов допускаются только лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.
- При каждой установке крышки фильтра рекомендуется использовать новую прокладку.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться при температуре: - 40...+ 65 °С.
- Изделие должно быть защищено от воздействия атмосферных осадков и храниться в незагрязненном помещении.

Гарантийные обязательства

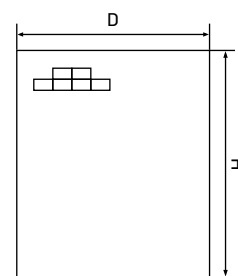
- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.
- Срок службы 10 лет указан изготовителем в документации на продукцию, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. Условия хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок хранения изделия не установлен.



Сетка тип RSV20 для фильтра сетчатого чугунного REON

Область применения

Предназначена для механической очистки рабочей среды от твердых частиц.



Материалы конструкции

1	Корпус	Нержавеющая сталь AISI304
---	--------	---------------------------

Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	015RSV20	025RSV20	032RSV20	040RSV20	050RSV20	065RSV20	080RSV20	100RSV20	125RSV20
DN	15/20	25	32	40	50	65	80	100	125
H, мм	42	48	53	65	100	120	140	165	190
D, мм	24	29	30	38	53	67	80	104	128
Размер ячейки, мм	0,8								

Артикул	150RSV20	200RSV20	250RSV20	300RSV20	350RSV20	400RSV20
DN	150	200	250	300	350	400
H, мм	215	275	330	390	570	640
D, мм	190	200	245	293	364	412
Размер ячейки, мм	1,5		2,0			

Монтаж и эксплуатация:

- Сетку (фильтрующий элемент) следует поместить внутрь корпуса фильтра сетчатого фланцевого.
- К монтажу и эксплуатации фильтрующих элементов допускаются только лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.
- При каждой установке крышки фильтра рекомендуется использовать новую прокладку.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться при температуре: - 40...+ 65 °С.

- Изделие должно быть защищено от воздействия атмосферных осадков и храниться в незагрязненном помещении.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.
- Срок службы 10 лет указан изготовителем в документации на продукцию, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. Условия хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок хранения изделия не установлен.

Обратный клапан двухстворчатый межфланцевый REON тип RSV32 DN40-600 PN16

Описание

Обратный клапан межфланцевый предназначен для защиты трубопровода и установленного оборудования от обратного потока рабочей среды.

Область применения

Обратный клапан применяется в системах отопления и холодного, горячего водоснабжения. Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры. Класс герметичности – В по ГОСТ 54808. Это означает, что при использовании клапана в качестве запорного при опрессовке потеря давления при отключении насоса неизбежна.

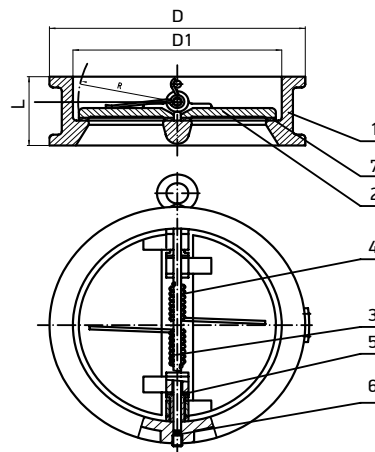
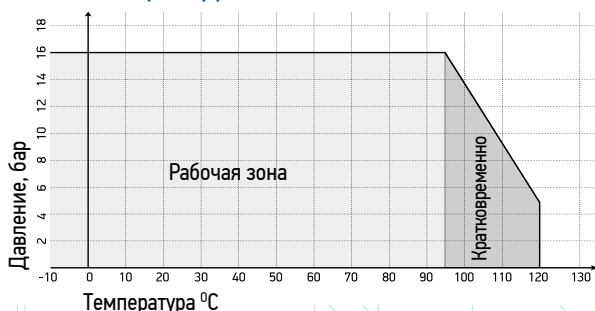
Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	40-600 мм
2	Максимальное давление, PN	16 бар
3	Рабочая температура, Т _{раб}	От -10°C до +95°C
4	Максимальная температура, Т _{мах}	+120°C (кратковременно)
5	Присоединение	Межфланцевое
6	Класс герметичности	В (по ГОСТ 54808)

Материалы конструкции

1	Корпус	Серый чугун GG25
2	Диск	Высокопрочный чугун GGG40, покрытый никелем
3	Шток	Нержавеющая сталь AISI304
4	Пружина	Нержавеющая сталь AISI304
5	Шайба	PTFE
6	Фиксатор	Нержавеющая сталь AISI304
7	Седловое уплотнение	EPDM

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»

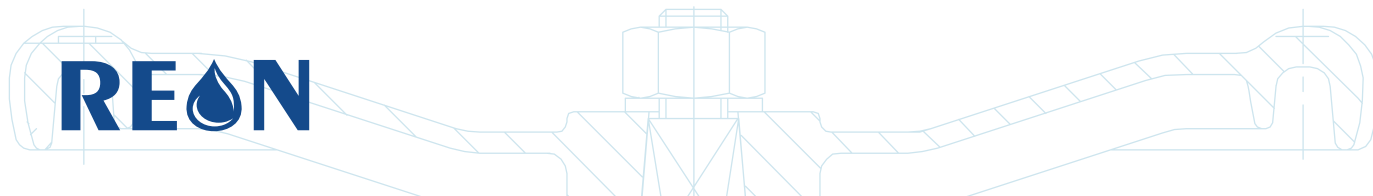


Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	Размеры, мм			Масса, кг
		D	D1	L	
040RSV32	40	96	60	43	1,1
050RSV32	50	107	65	43	1,7
065RSV32	65	127	80	46	2,2
080RSV32	80	142	94	64	3,4
100RSV32	100	162	117	64	4,7
125RSV32	125	192	145	70	6,1
150RSV32	150	218	170	76	8,7
200RSV32	200	273	224	89	15,1
250RSV32	250	328	265	114	22,0
300RSV32	300	378	310	114	31,0
350RSV32	350	438	360	127	50,0
400RSV32	400	489	410	140	68,0
450RSV32	450	539	450	152	112,0
500RSV32	500	594	505	152	142,0
600RSV32	600	695	624	178	187,0

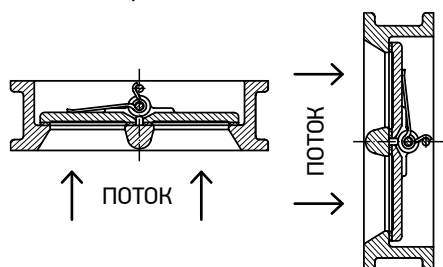
Kv (м³/ч) обратного клапана

DN	40	50	65	80	100	125
Kv	34	35	76	88	238	465
DN	150	200	250	300	350	400
Kv	658	930	2043	3178	4313	6810
DN	450	500	600			
Kv	9080	10021	22000			



Условия монтажа

- Не допускается использовать клапаны обратные на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации.
- Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.
- Соосность трубопровода и расстояние между фланцами должны быть в пределах 3-5 мм от идеальных, чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка.
- Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды, и, для обеспечения равномерного износа при эксплуатации, не ближе 3-5 диаметров после поворота трубы.
- Клапан может устанавливаться на вертикальном, наклонном и на горизонтальном участках трубопровода, т.е. в любом положении.
- Предпочтительное монтажное положение на наклонном или вертикальном трубопроводе при направлении движения воды снизу вверх. На горизонтальном участке желательно устанавливать клапан таким образом, чтобы шток был параллелен земле (не вертикален).



- Требуется обеспечить достаточное пространство вокруг обратного клапана для будущих работ по техническому обслуживанию.
- Поток среды должен быть направлен по стрелке на корпусе клапана.
- Перед монтажом необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности обратного клапана и соединительных фланцев.
- Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно.
- После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.
- Не забудьте проверить на наличие утечек после нескольких часов работы.

Условия эксплуатации

- Клапаны обратные REON не требуют постоянного ухода.
- Периодически осматривайте клапан на предмет протечки среды.
- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.
- Не удаляйте с изделия шильдик с маркировкой.
- Проверять обратные клапаны необходимо регулярно, особенно работающие не постоянно, на наличие утечек через уплотнения.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: $-40...+65$ °С.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений изделия.
- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.

Обратный клапан подъемный фланцевый чугунный REON тип RSV33 DN15-200 PN16



Описание

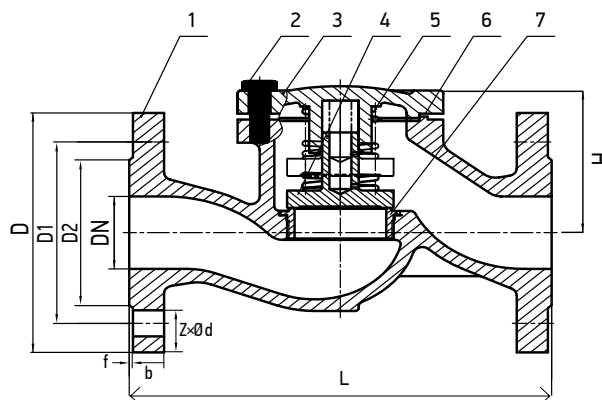
Обратный клапан фланцевый предназначен для защиты трубопровода и установленного оборудования от обратного потока рабочей среды.

Область применения

Обратный клапан применяется в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, пара и нейтральных сред.

Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	15-200 мм
2	Максимальное давление, PN	16 бар
3	Максимальная температура	+300°C
4	Присоединение	Фланцевое
5	Класс герметичности	A (по ГОСТ 54808)



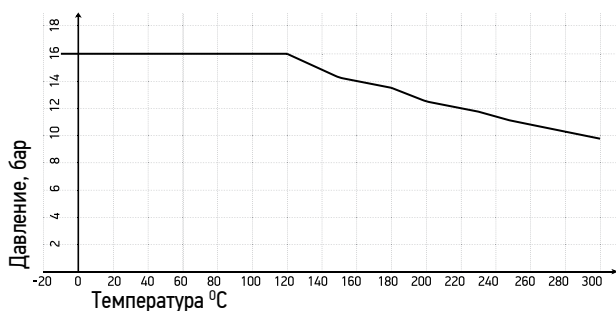
Материалы конструкции

1	Корпус	Чугун GG25
2	Болт	Сталь
3	Крышка корпуса	Чугун GG25
4	Диск	Нержавеющая сталь X20Cr13
5	Пружина	Пружинная сталь
6	Прокладка	Графит
7	Седло	Нержавеющая сталь X20Cr13

Kv (м³/ч) обратного клапана

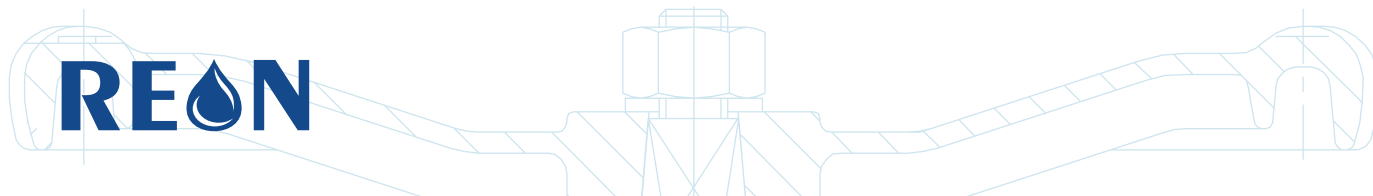
DN	15	20	25	32	40	50
Kv	4,7	6,8	10,8	16,9	25,5	45,5
DN	65	80	100	125	150	200
Kv	73,6	98,7	158	249,5	385,1	655

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	Размеры, мм								Масса, (кг)
	DN	L	D	D1	D2	bxf	ZxØd	H	
015RSV33	15	130	95	65	46	14x2	4x14	50	2,7
020RSV33	20	150	105	75	56	16x2	4x14	55	3,3
025RSV33	25	160	115	85	65	16x2	4x14	65	4,4
032RSV33	32	180	140	100	76	18x2	4x19	80	6,8
040RSV33	40	200	150	110	84	18x2	4x19	90	8,4
050RSV33	50	230	165	125	99	20x2	4x19	90	11,8
065RSV33	65	290	185	145	118	20x2	4x19	100	18,5
080RSV33	80	310	200	160	132	22x2	8x19	120	24,6
100RSV33	100	350	220	180	156	24x2	8x19	150	34
125RSV33	125	400	250	210	184	26x2	8x19	170	49,7
150RSV33	150	480	285	240	211	26x2	8x23	190	68,3
200RSV33	200	600	340	295	266	30x2	12x23	210	110



Условия монтажа

- Не допускается использовать клапаны обратные на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации.
- Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.
- Соосность трубопровода и расстояния между фланцами должны быть в пределах 3-5 мм от идеальных, чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка.
- Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпала с направлением движения среды, и, для обеспечения равномерного износа при эксплуатации, не ближе 3-5 диаметров после поворота трубы.
- Клапан может устанавливаться горизонтальном участке трубопровода.
- Требуется обеспечить достаточное пространство вокруг обратного клапана для будущих работ по техническому обслуживанию.
- Поток среды должен быть направлен по стрелке на корпусе клапана.
- Перед монтажом необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности обратного клапана и присоединительных фланцев.
- Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно.
- После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.
- Не забудьте проверить на наличие утечек после нескольких часов работы.

Условия эксплуатации

- Клапаны обратные REON не требуют постоянного ухода.
- Периодически осматривайте клапан на предмет протечки среды.
- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.
- Не удаляйте с изделия шильдик с маркировкой.
- Проверять обратные клапаны необходимо регулярно, особенно работающие не постоянно, на наличие утечек через уплотнения.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений изделия.
- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.

Обратный клапан шаровой фланцевый чугунный REON тип RSV34 DN40-600 PN16 тип RSV35 DN200-600 PN10



Описание

Обратный клапан шаровой используется для защиты трубопровода от обратного потока рабочей среды.

Область применения

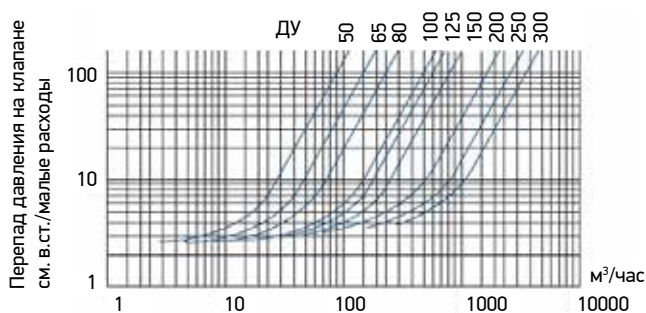
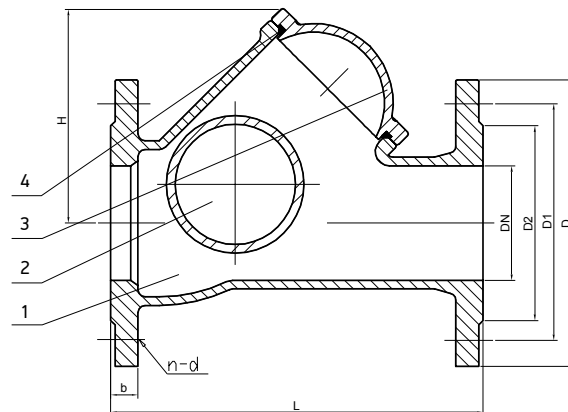
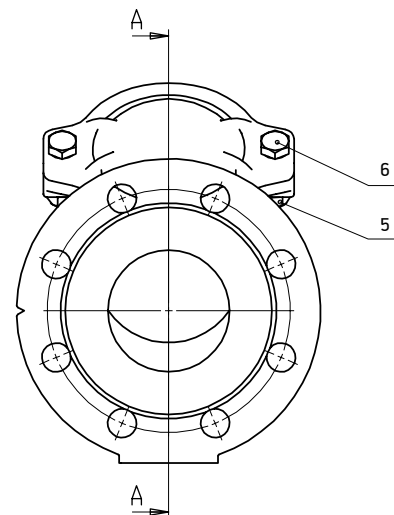
Обратный клапан шаровой применяется в системах горячего и холодного водоснабжения и канализации, в том числе и ливневой.

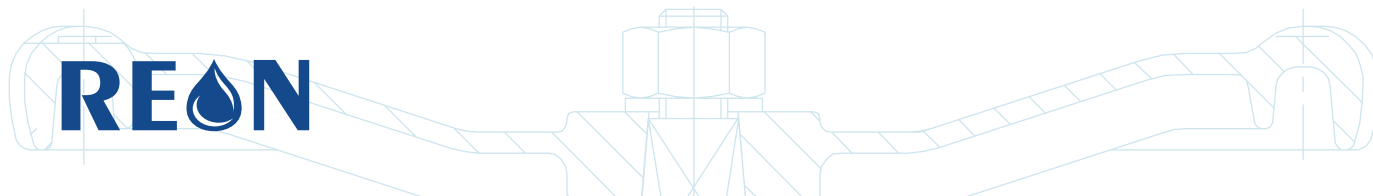
Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	40-600 мм
2	Максимальное давление, PN	10/16 бар
3	Рабочая температура, Траб	От -10°C до +70°C
4	Максимальная температура, Tmax	+80°C
5	Присоединение	Фланцевое
6	Класс герметичности	A (по ГОСТ 54808)

Материалы конструкции

1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG50
2	Шар	Сталь, покрытая NBR
3	Крышка	Высокопрочный чугун GGG50
4	Прокладка крышки	NBR
5	Болт	Нерж. сталь AISI304
6	Гайка	Нерж. сталь AISI304





Kv (м³/ч) обратного клапана

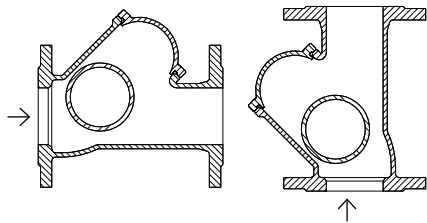
DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Kv, м³/час	80	120	210	310	505	805	1090	2050	2310	4620	6290	8250	10250	12800	18500

Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	Размеры, мм							Масса, кг
		L	D	D1	D2	n-d	B	H	
PN16 (RSV34)									
040RSV34	40	180	150	110	84	4-19	19	90	5
050RSV34	50	200	165	125	99	4-19	19	100	7
065RSV34	65	240	185	145	118	4-19	19	125	10
080RSV34	80	260	200	160	132	8-19	19	136	12
100RSV34	100	300	220	180	156	8-19	19	185	17
125RSV34	125	350	250	210	184	8-19	19	196	27
150RSV34	150	400	285	240	211	8-23	19	265	39
200RSV34	200	500	340	295	266	12-38	20	340	67
250RSV34	250	600	405	355	319	12-38	22	420	106
300RSV34	300	700	460	410	370	12-38	24,5	480	165
350RSV34	350	800	520	460	429	16-23	26,5	615	230
400RSV34	400	900	580	525	480	16-31	28	680	295
450RSV34	450	1000	640	585	548	20-31	30	791	422
500RSV34	500	1150	715	650	609	20-34	31,5	866	538
600RSV34	600	1350	840	770	720	20-37	36	1100	976
PN10 (RSV35)									
200RSV35	200	500	340	295	266	8-23	20	340	67
250RSV35	250	600	405	350	319	12-23	22	420	106
300RSV35	300	700	460	400	370	12-23	24,5	480	165
350RSV35	350	800	520	460	429	16-23	26,5	615	230
400RSV35	400	900	580	515	480	16-28	28	680	295
450RSV35	450	1000	640	565	548	20-28	30	791	422
500RSV35	500	1150	715	320	609	20-28	31,5	866	538
600RSV35	600	1350	840	725	720	20-31	36	1100	976

Условия монтажа

- Не допускается использовать клапаны обратные на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации.
- Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.
- Соосность трубопровода и расстояние между фланцами должны быть в пределах 3-5 мм от идеальных, чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка.
- Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды, и, для обеспечения равномерного износа при эксплуатации, не ближе 3-5 диаметров после поворота трубы.
- Клапан может устанавливаться на горизонтальном или вертикальном (при условии движения воды снизу вверх) участках трубопровода.



- Требуется обеспечить достаточное пространство вокруг обратного клапана для будущих работ по техническому обслуживанию.
- Поток среды должен быть направлен по стрелке на корпусе клапана.
- Перед монтажом необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности обратного клапана и соединительных фланцев.
- Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно.
- После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.
- Не забудьте проверить на наличие утечек после нескольких часов работы.

Условия эксплуатации

- Клапаны обратные REON не требуют постоянного ухода.
- Периодически осматривайте клапан на предмет протечки среды.
- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов.

Внимание!

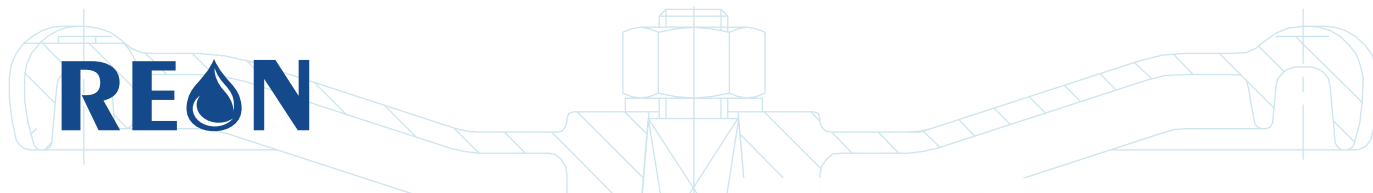
- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.
- Не удаляйте с изделия шильдик с маркировкой.
- Проверять обратные клапаны необходимо регулярно, особенно работающие не постоянно, на наличие утечек через уплотнения.

Условия транспортировки и хранения

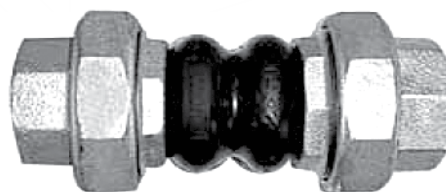
- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: $-40...+65$ °C.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений изделия.
- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.



Гибкие вставки (виброкомпенсаторы) резиновые резьбовые REON тип RSV11 DN15-50 PN16

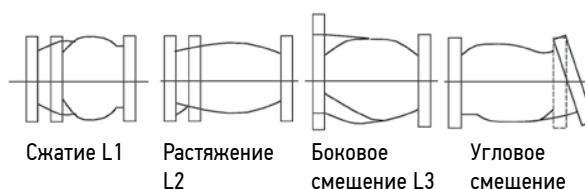
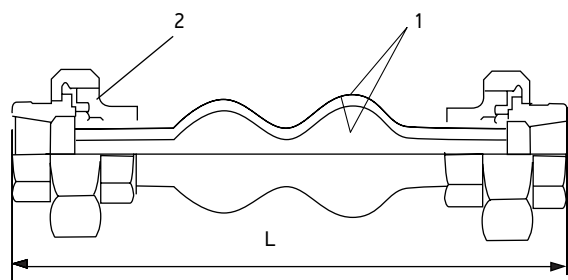


Описание

Гибкая вставка (виброкомпенсатор) является арматурой общего назначения, предназначен для снижения шума, вибрации, гидравлических ударов, для компенсации продольных, поперечных смещений, сдвига. Используется для обвязки насосов, вентиляционного оборудования, компрессорного оборудования и другого оборудования, создающего вибрацию или шум в системе.

Область применения

Гибкие вставки применяются в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения.



Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	15-50 мм
2	Максимальное давление, PN	16 бар
3	Рабочая температура	От -10°C до +95°C
4	Максимальная температура	+110°C
5	Присоединение	Резьбовое

Внимание!

Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

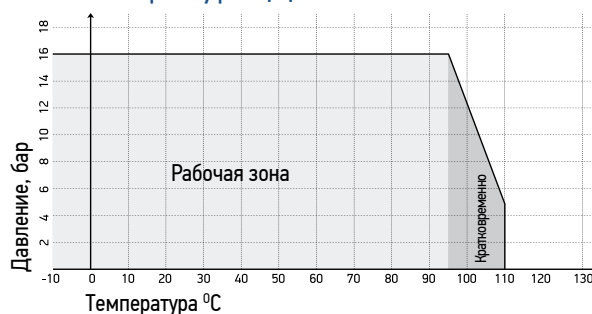
Материалы конструкции

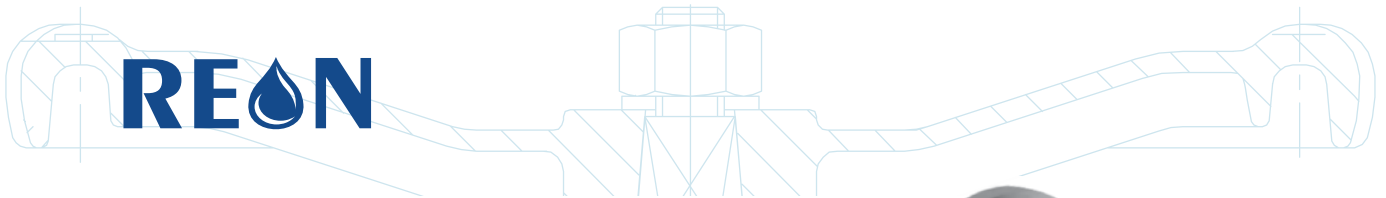
1	Корпус	EPDM, армирован нейлоновым шинным кордом
2	Муфта	Чугун, покрытый никелем

Габаритные и присоединительные размеры

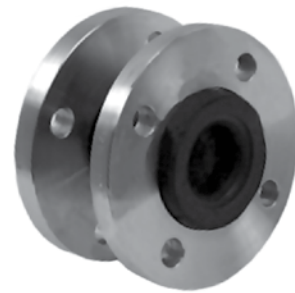
Артикул	DN	L	L1 сжатие	L2 растяжение	L3 боковое смещение	Угловое смещение (изгиб)	Масса, (кг)
015RSV11	15	190	22	5	22	45°	0,4
020RSV11	20	205	22	6	22		0,7
025RSV11	25	205	22	6	22		1,15
032RSV11	32	205	22	6	22		1,4
040RSV11	40	205	22	6	22		1,95
050RSV11	50	205	22	6	22		2,5

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»





Гибкие вставки (виброкомпенсаторы) резиновые фланцевые REON тип RSV12 DN32-600 PN16 тип RSV13 DN200-600 PN10



Описание

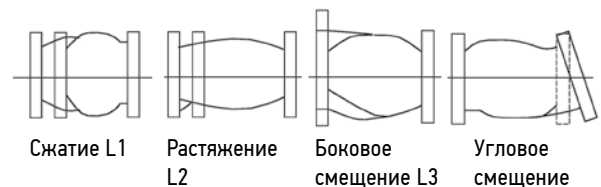
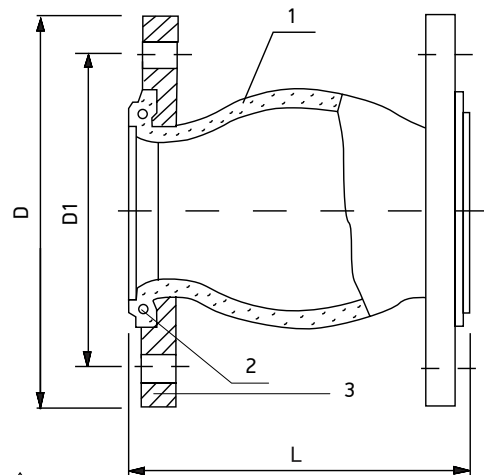
Гибкая вставка (виброкомпенсатор) является арматурой общего назначения, предназначен для снижения шума, вибрации, гидравлических ударов, для компенсации продольных, поперечных смещений, сдвига. Используется для обвязки насосов, вентиляционного оборудования, компрессорного оборудования и другого оборудования, создающего вибрацию или шум в системе.

Область применения

Гибкие вставки применяются в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения.

Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	32-600 мм
2	Максимальное давление, PN	10/16 бар
3	Рабочая температура	От -10°C до +95°C
4	Максимальная температура	+110°C
5	Присоединение	Фланцевое



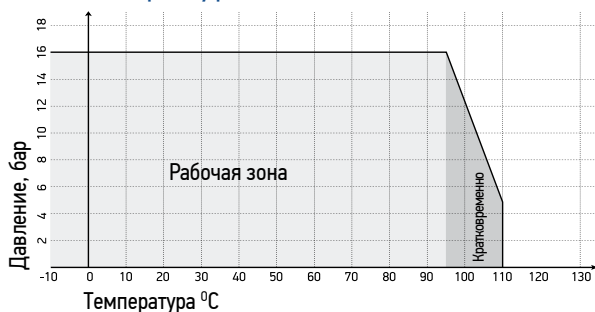
Материалы конструкции

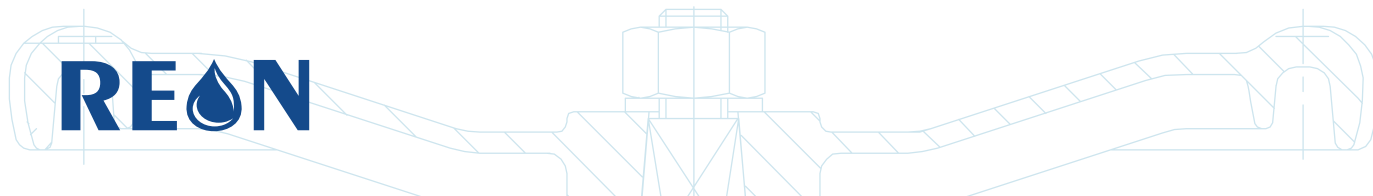
1	Корпус	EPDM, армирован нейлоновым шинным кордом
2	Проволочное кольцо	Стальная проволока
3	Фланец	Сталь СТ.20

Внимание!

Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»





Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	L	D1	D	L1 сжатие	L2 растяжение	L3 боковое смещение	Угловое смещение (изгиб)	Масса, (кг)
PN16 (RSV12)									
032RSV12	32	95	100	140	8	4	8	15°	3,1
040RSV12	40	100	110	150	8	4	8		3,5
050RSV12	50	105	125	165	8	5	8		4,8
065RSV12	65	115	145	185	12	6	10		5,9
080RSV12	80	138	160	200	12	6	10		7,2
100RSV12	100	153	180	220	18	10	12		8,2
125RSV12	125	165	210	250	18	10	12		11,1
150RSV12	150	180	240	285	18	10	12		13,00
200RSV12	200	210	295	340	25	14	22		20,00
250RSV12	250	240	355	405	25	14	22		30,00
300RSV12	300	260	410	460	25	14	22		34,00
350RSV12	350	265	470	520	25	16	22		38,00
400RSV12	400	265	525	580	25	16	22		44,00
450RSV12	450	265	585	640	25	16	22		65,00
500RSV12	500	265	650	715	25	16	22		100,00
600RSV12	600	265	770	840	25	16	22		120,00
PN10 (RSV13)									
200RSV13	200	210	295	340	25	14	22	15°	20,00
250RSV13	250	240	355	405	25	14	22		30,00
300RSV13	300	260	410	460	25	14	22		34,00
350RSV13	350	265	470	520	25	16	22		38,00
400RSV13	400	265	525	580	25	16	22		44,00
450RSV13	450	265	585	640	25	16	22		65,00
500RSV13	500	265	650	715	25	16	22		100,00
600RSV13	600	265	770	840	25	16	22		120,00

Условия монтажа

- При установке гибкой вставки необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности и присоединительные фланцы.

Условия эксплуатации

- Гибкие вставки должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать гибкие вставки осмотру и проверке.
- Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии.

Внимание!

Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

Инструкция по монтажу

1. Соблюдать параметры, указанные в таблицах.
2. Установку гибкой вставки необходимо выполнить после закрепления трубопроводов. Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.
3. Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие гибкой вставки при монтаже превышало 3-5 мм.
4. Недопустимо скручивание гибкой вставки при монтаже.
5. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее трех диаметров трубы от гибкой вставки.
6. Болты должны быть установлены без прямого контакта с резиной (гайки устанавливаются на стороне, противоположной резиновым элементам – на стороне трубопровода).
7. Исключить возможность повреждения гибкой вставки острыми краями трубы.

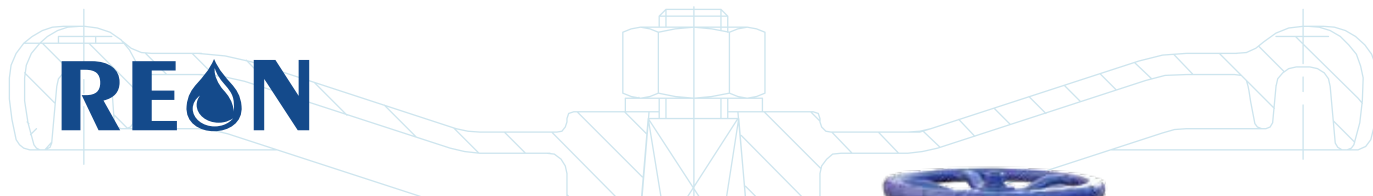
8. Недопустима одновременная работа гибкой вставки на растяжение и сдвиг.
9. При установке гибкой вставки на всасывании насоса недопустимо растяжение.
10. При проведении сварочных работ в непосредственной близости от гибкой вставки она должна быть защищена или демонтирована.
11. Не рекомендуется окрашивать гибкую вставку или покрывать её слоем изоляции.
12. Хранить гибкие вставки следует в ненагруженном состоянии в сухом прохладном месте.
13. При монтаже фланцевых вставок на уже существующий трубопровод расстояние между присоединительными фланцами трубопровода не должно превышать значение длины гибкой вставки +3 мм.
14. Моменты затяжек гаек крепления гибких вставок:
 - для диаметров до DN80 (включительно) – 60 Нм,
 - для диаметров свыше DN80 – 80 Нм.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.
- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.



Вентиль запорный фланцевый с сальниковым уплотнением REON тип RSV16 DN15-300 PN16



Описание

Вентиль запорный фланцевый с сальниковым уплотнением является арматурой общего назначения, используется в различных отраслях в качестве запорного устройства. Уплотнением по штоку является сальник. Данный тип вентиля в процессе работы требует сервисного обслуживания в виде замены сальниковой набивки.

Область применения

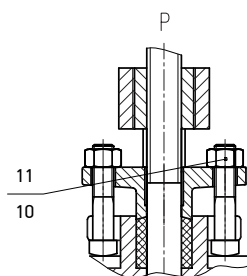
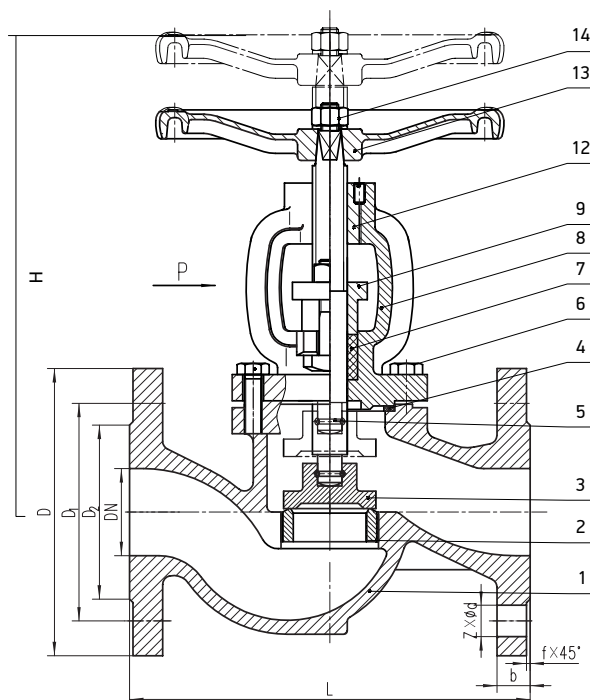
Вентиль запорный фланцевый с сальниковым уплотнением применяется в системах холодного и горячего водоснабжения, пар, нейтральные среды, на слабых кислотах и щелочах.

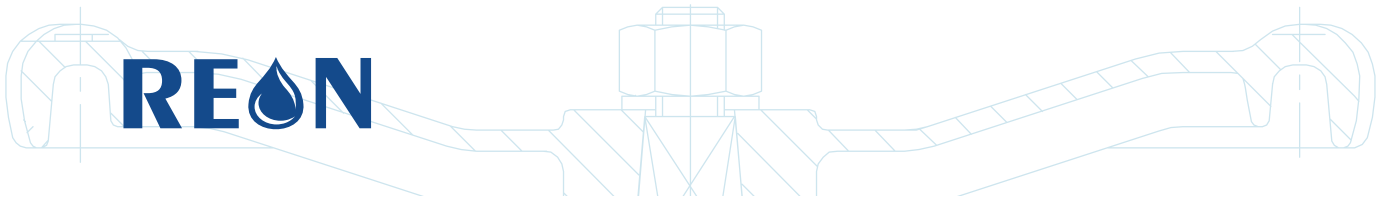
Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	15-300 мм
2	Максимальное давление, PN	16 бар
3	Максимальная температура	+300 °C
4	Присоединение	Фланцевое
5	Класс герметичности	AA (по ГОСТ 54808)

Материалы конструкции

1	Корпус	Чугун GG25
2	Кольцо корпуса	Нержавеющая сталь x20Cr13
3	Клапан	Нержавеющая сталь x20Cr13
4	Прокладка корпуса	Графит
5	Шток	Нержавеющая сталь x20Cr13
6	Болт	Сталь
7	Сальниковая набивка	Графит
8	Крышка корпуса	Чугун GG25
9	Сальник	Чугун GG25
10	Болт	Сталь
11	Гайка	Сталь
12	Втулка	Бронза
13	Штурвал	Штампованная сталь
14	Гайка	Сталь





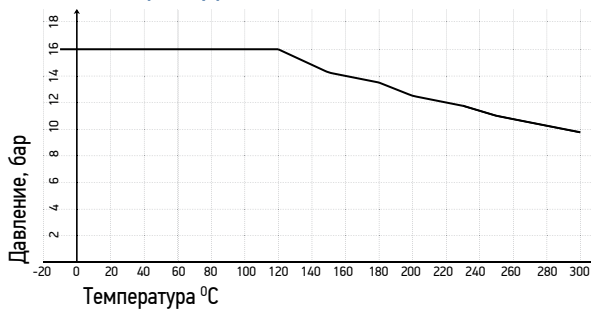
Габаритные и присоединительные размеры

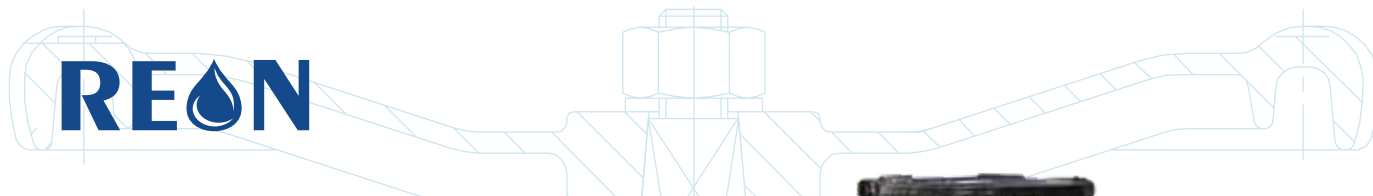
Артикул	DN	Размеры, мм							Масса, кг
		L	H	D	D1	D2	b-f	Z-Ød	
015RSV16	15	130	167	95	65	46	14-2	4-Ø14	3.1
020RSV16	20	150	167	105	75	56	16-2	4-Ø14	3.9
025RSV16	25	160	175	115	85	65	16-2	4-Ø14	5.1
032RSV16	32	180	186	140	100	76	18-2	4-Ø19	8.0
040RSV16	40	200	220	150	110	84	18-2	4-Ø19	9.9
050RSV16	50	230	239	165	125	99	20-2	4-Ø19	14.2
065RSV16	65	290	266	185	145	118	20-2	4-Ø19	20.4
080RSV16	80	310	317	200	160	132	22-2	8-Ø19	28.8
100RSV16	100	350	339	220	180	156	24-2	8-Ø19	38.0
125RSV16	125	400	411	250	210	184	26-2	8-Ø19	58.0
150RSV16	150	480	441	285	240	211	26-2	8-Ø23	75.0
200RSV16	200	600	499	340	295	266	30-2	12-Ø23	122.0
250RSV16	250	730	530	405	355	319	32-3	12-Ø28	208.0
300RSV16	300	850	640	460	410	375	32-3	12-Ø28	350.0

Kv (м³/ч) вентиля запорного

DN	15	20	25	32	40	50	65
Kv	5.9	7.4	13	18	30	41	79
DN	80	100	125	150	200	250	300
Kv	115	181	225	364	690	1010	1460

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»





Вентиль запорный фланцевый с сифонным уплотнением REON тип RSV17 DN15-300 PN16

Описание

Вентиль запорный фланцевый с сифонным уплотнением является арматурой общего назначения, используется в различных отраслях в качестве запорного устройства. Уплотнением по штоку является сифон из нержавеющей стали. Данный тип вентиля в процессе работы не требует сервисного обслуживания, т.к. в нем используется сифонное уплотнение.

Область применения

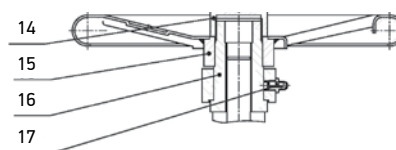
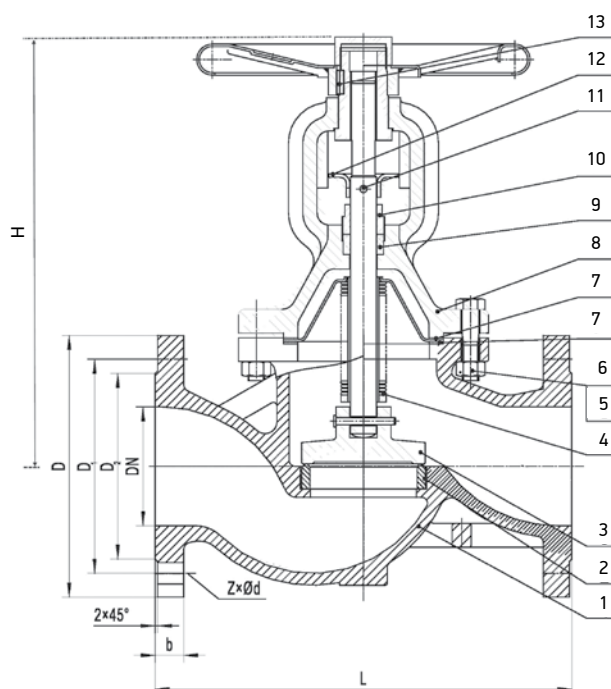
Вентиль запорный фланцевый с сифонным уплотнением применяется в системах холодного и горячего водоснабжения, пар, нейтральные среды, на слабых кислотах и щелочах.

Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	15-300 мм
2	Максимальное давление, PN	16 бар
3	Максимальная температура	+300 °С
4	Присоединение	Фланцевое
5	Класс герметичности	AA (по ГОСТ 54808)

Материалы конструкции

1	Корпус	Чугун GG25
2	Кольцо корпуса	Нержавеющая сталь x20Cr13
3	Клапан	Нержавеющая сталь x20Cr13
4	Сиффон	Нержавеющая сталь 08X17H13M2T
5	Болт	Сталь
6	Гайка	Сталь
7	Прокладка	Графит
8	Крышка корпуса	Чугун GG25
9	Уплотнение	Графит
10	Запорный винт	Сталь
11	Шток	Нержавеющая сталь x20Cr13
12	Ограничитель положения	Сталь



Материалы конструкции

13	Штифт	Сталь
14	Гайка	Сталь
15	Штурвал	Сталь
16	Втулка	Бронза
17	Масленка	Бронза

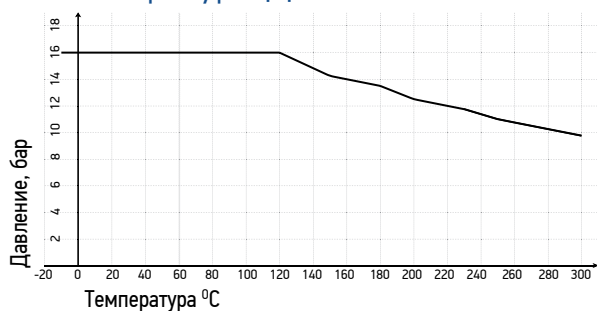
Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	Размеры, мм							Масса, кг
		L	H	D	D1	D2	b-f	Z-Ød	
015RSV17	15	130	167	95	65	46	14-2	4-Ø14	3.1
020RSV17	20	150	167	105	75	56	16-2	4-Ø14	3.9
025RSV17	25	160	175	115	85	65	16-2	4-Ø14	5.1
032RSV17	32	180	186	140	100	76	18-2	4-Ø19	8.0
040RSV17	40	200	220	150	110	84	18-2	4-Ø19	9.9
050RSV17	50	230	239	165	125	99	20-2	4-Ø19	14.2
065RSV17	65	290	266	185	145	118	20-2	4-Ø19	20.4
080RSV17	80	310	317	200	160	132	22-2	8-Ø19	28.8
100RSV17	100	350	339	220	180	156	24-2	8-Ø19	38.0
125RSV17	125	400	411	250	210	184	26-2	8-Ø19	58.0
150RSV17	150	480	441	285	240	211	26-2	8-Ø23	75.0
200RSV17	200	600	499	340	295	266	30-2	12-Ø23	122.0
250RSV17	250	730	530	405	355	319	32-3	12-Ø28	208.0
300RSV17	300	850	640	460	410	375	32-3	12-Ø28	350.0

Kv (м³/ч) вентиля запорного

DN	15	20	25	32	40	50	65
Kv	5.9	7.4	13	18	30	41	79
DN	80	100	125	150	200	250	300
Kv	115	181	225	364	690	1010	1460

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



Условия монтажа

- Перед монтажом необходимо произвести осмотр, очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины, снять заглушки с проходных отверстий.
- Затяжку крепежных элементов необходимо осуществлять равномерно. После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.
- Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать вентиля в следующих рабочих приложениях:
 - вертикальном (при положении маховика сверху);

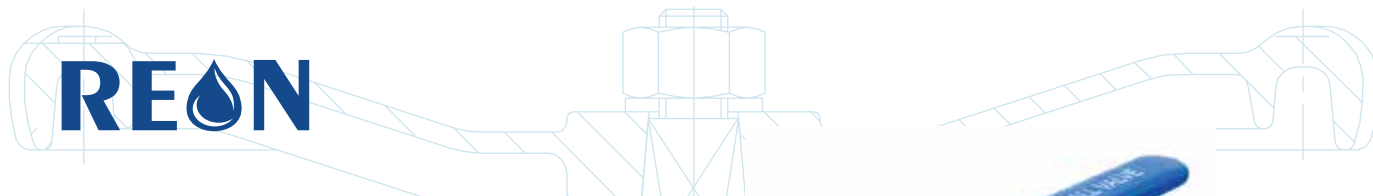
– горизонтальном (при положении маховика с отклонением от вертикали не более 90°).

Условия эксплуатации

- Вентили должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать вентиль осмотру и проверке.
- Вентиль с сильфонным уплотнением в процессе работы не требует сервисного обслуживания, т.к. в нем используется сильфонное уплотнение.
- Данные вентили должны использоваться только для открытия или закрытия потока среды и не предназначены для регулирования.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65°C.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падение изделия.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.



Кран шаровый из нержавеющей стали REON тип RSV42 DN15-50 PN40



Описание

Шаровый кран из нержавейки используется в качестве запорной трубопроводной арматуры и имеет два рабочих положения, полностью открыт, либо полностью закрыт.

Область применения

Шаровые краны применяются в следующих средах: вода, пар (до 0,8 МПа), сжатый воздух (до 0,6 МПа).

Технические характеристики

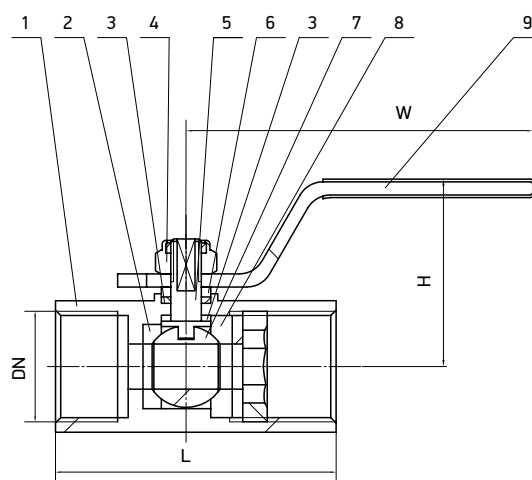
1	Номинальный диаметр, DN	15-50 мм
2	Максимальное давление, PN	40 бар
3	Рабочая температура	От -30 °С до +200 °С
4	Максимальная температура	+200 °С
5	Присоединение	Резьбовое
6	Тип проходного сечения	Редуцированный
7	Класс герметичности	AA (по ГОСТ 54808)

Материалы конструкции

1	Корпус	Нерж.сталь AISI 316
2	Седловое уплотнение	PTFE
3	Уплотнение штока	PTFE
4	Гайка	Нерж.сталь AISI 304
5	Шток	Нерж.сталь AISI 316
6	Плоская шайба	Нерж.сталь AISI 316
7	Шар	Нерж.сталь AISI 316
8	Седловое уплотнение	PTFE
9	Рукоять	Нерж.сталь AISI 304

Kv (м³/ч) шарового крана

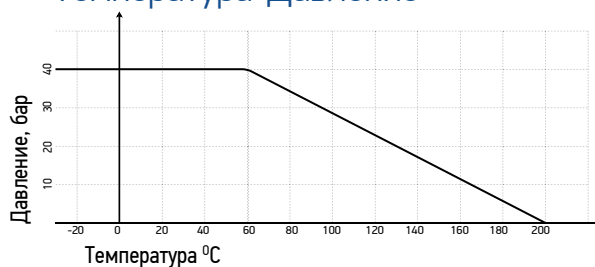
DN	15	20	25	32	40	50
Kv	13,2	17	25,2	39,2	62,7	110,2



Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	Размеры, мм		G	Масса, кг
		L	H		
015RSV42	15	50	40	1/2"	0,15
020RSV42	20	55	45	3/4"	0,2
025RSV42	25	65	50	1"	0,3
032RSV42	32	76	54	1 1/4"	0,6
040RSV42	40	82	55	1 1/2"	0,8
050RSV42	50	96	62	2"	1,3

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



Условия монтажа

Перед монтажом необходимо:

- произвести осмотр;
- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
- произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий.

Монтаж на трубопровод осуществляется при помощи резьбового соединения. Затяжку крепежных элементов необходимо осуществлять равномерно. После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.

Условия эксплуатации

- Кран должен использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации. Краны не требуют постоянного ухода.
- В процессе эксплуатации, пусконаладочных и ремонтных работ кран не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать кран осмотру и проверке, не реже одного раза в год.
- Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем краны.
- При осмотре проверить общее состояние крана, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения и прокладок соединений.
- Производить обслуживание при наличии давления рабочей среды в трубопроводе не допускается.
- По мере необходимости рекомендуется проверить общее состояние крана, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения и прокладок соединений.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- Кран должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя в сухом, прохладном, защищенном от воздействия атмосферных осадков месте.
- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69.

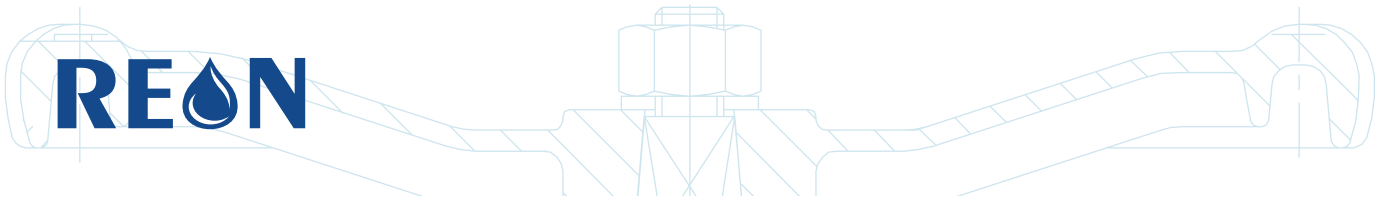
- Кран транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85.
- Допускается транспортировка без упаковки.
- Кран транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. При транспортировании крана должна обеспечиваться защита от механических повреждений и прямого воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировании и хранении кран должен быть в закрытом положении. Бросать кран не допускается.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.

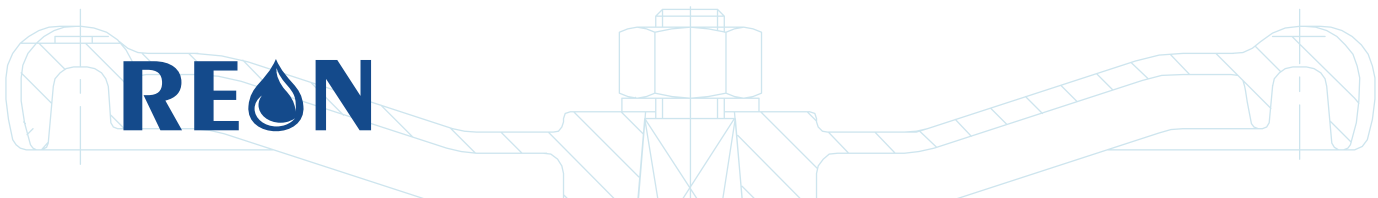
Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.
- Проверять краны необходимо регулярно, особенно работающие не постоянно, на наличие утечек через уплотнения.

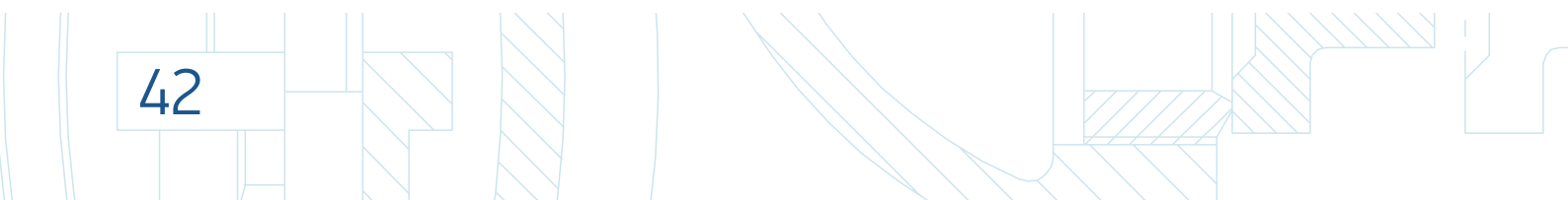


Для заметок

A series of 20 horizontal black lines spanning the width of the page, providing a structured space for handwritten notes.



Для заметок





Дилер
в Вашем городе

RSV 08.2021