

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



Наименование изделия	Гибкие вставки (виброкомпенсаторы) резиновые резьбовые
Тип	RSV11
Товарный знак	REON
Предприятие изготовитель	REON VALVES INDUSTRIAL
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции	Китай, Shizishan Economic Development Zone, Tongling, Anhui
Разрешительная документация	EAC Декларация о соответствии принята на основании протокола испытаний № ГТД/072020/12679 от 28.09.2020 г., аттестат аккредитации № РОСС RU.31112.ИЛ0038. Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Описание

Гибкая вставка (виброкомпенсатор) является арматурой общего назначения, предназначен для снижения шума, вибрации, гидравлических ударов, для компенсации продольных, поперечных смещений, сдвига. Используется для обвязки насосов, вентиляционного оборудования, компрессорного оборудования и другого оборудования, создающего вибрацию или шум в системе.

Область применения

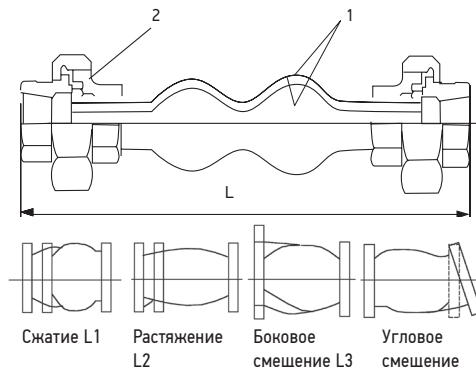
Гибкие вставки применяются в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения.

Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	15-50 мм
2	Максимальное давление, PN	16 бар
3	Рабочая температура	От -10°C до +95°C
4	Максимальная температура	+110°C
5	Присоединение	Резьбовое

Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	L	L1 сжатие	L2 растяжение	L3 боковое смещение	Угловое смещение (изгиб)	Масса, (кг)
015RSV11	15	190	22	5	22	45°	0,4
020RSV11	20	205	22	6	22		0,7
025RSV11	25	205	22	6	22		1,15
032RSV11	32	205	22	6	22		1,4
040RSV11	40	205	22	6	22		1,95
050RSV11	50	205	22	6	22		2,5



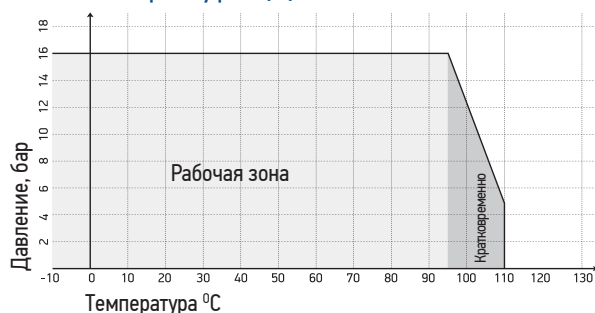
Внимание!

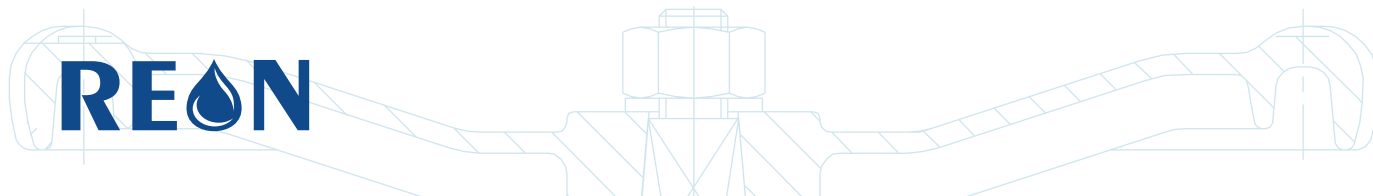
Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

Материалы конструкции

1	Корпус	EPDM, армирован нейлоновым шинным кордом
2	Муфта	Чугун, покрытый никелем

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»





Условия монтажа

- При установке гибкой вставки необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности и присоединительные фланцы.

Условия эксплуатации

- Гибкие вставки должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать гибкие вставки осмотру и проверке.
- Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии.

Внимание!

Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

Инструкция по монтажу

1. Соблюдать параметры, указанные в таблицах.
2. Установку гибкой вставки необходимо выполнить после закрепления трубопроводов. Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.
3. Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие гибкой вставки при монтаже превышало 3-5 мм.
4. Недопустимо скручивание гибкой вставки при монтаже.
5. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее трех диаметров трубы от гибкой вставки.
6. Болты должны быть установлены без прямого контакта с резиной (гайки устанавливаются на стороне, противоположной резиновым элементам – на стороне трубопровода).

7. Исключить возможность повреждения гибкой вставки острыми краями трубы.
8. Недопустима одновременная работа гибкой вставки на растяжение и сдвиг.
9. При установке гибкой вставки на всасывании насоса недопустимо растяжение.
10. При проведении сварочных работ в непосредственной близости от гибкой вставки она должна быть защищена или демонтирована.
11. Не рекомендуется окрашивать гибкую вставку или покрывать её слоем изоляции.
12. Хранить гибкие вставки следует в ненагруженном состоянии в сухом прохладном месте.
13. При монтаже фланцевых вставок на уже существующий трубопровод расстояние между присоединительными фланцами трубопровода не должно превышать значение длины гибкой вставки +3 мм.
14. Моменты затяжек гаек крепления гибких вставок:
 - для диаметров до DN80 (включительно) – 60 Нм,
 - для диаметров свыше DN80 – 80 Нм.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.
- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.

М.П.

дата продажи «___» _____ 20__ г.