

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



Наименование изделия	Дисковый поворотный затвор с редуктором
Тип	RSV82
Товарный знак	REON
Предприятие изготовитель	REON VALVES INDUSTRIAL
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции	Китай, Shizishan Economic Development Zone, Tongling, Anhui
Разрешительная документация	EAC Декларация о соответствии EAЭС N RU Д-СН.РА07.В.73944/22 от 28.10.2022г. Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Описание

Дисковый поворотный затвор является арматурой общего назначения, используется в различных отраслях в качестве запорного или регулирующего устройства.

Область применения

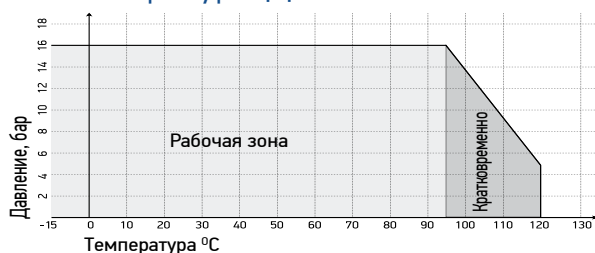
Дисковые поворотные затворы в основном применяются в системах холодного и горячего водоснабжения, а также в системах отопления, вентиляции, кондиционирования.

Седловое уплотнение и диск затвора устойчивы к теплоносителям на базе гликолевых и спиртовых антифризов, а также устойчивы к щелочным и нейтральным средам (воздух, азот и т.п.).

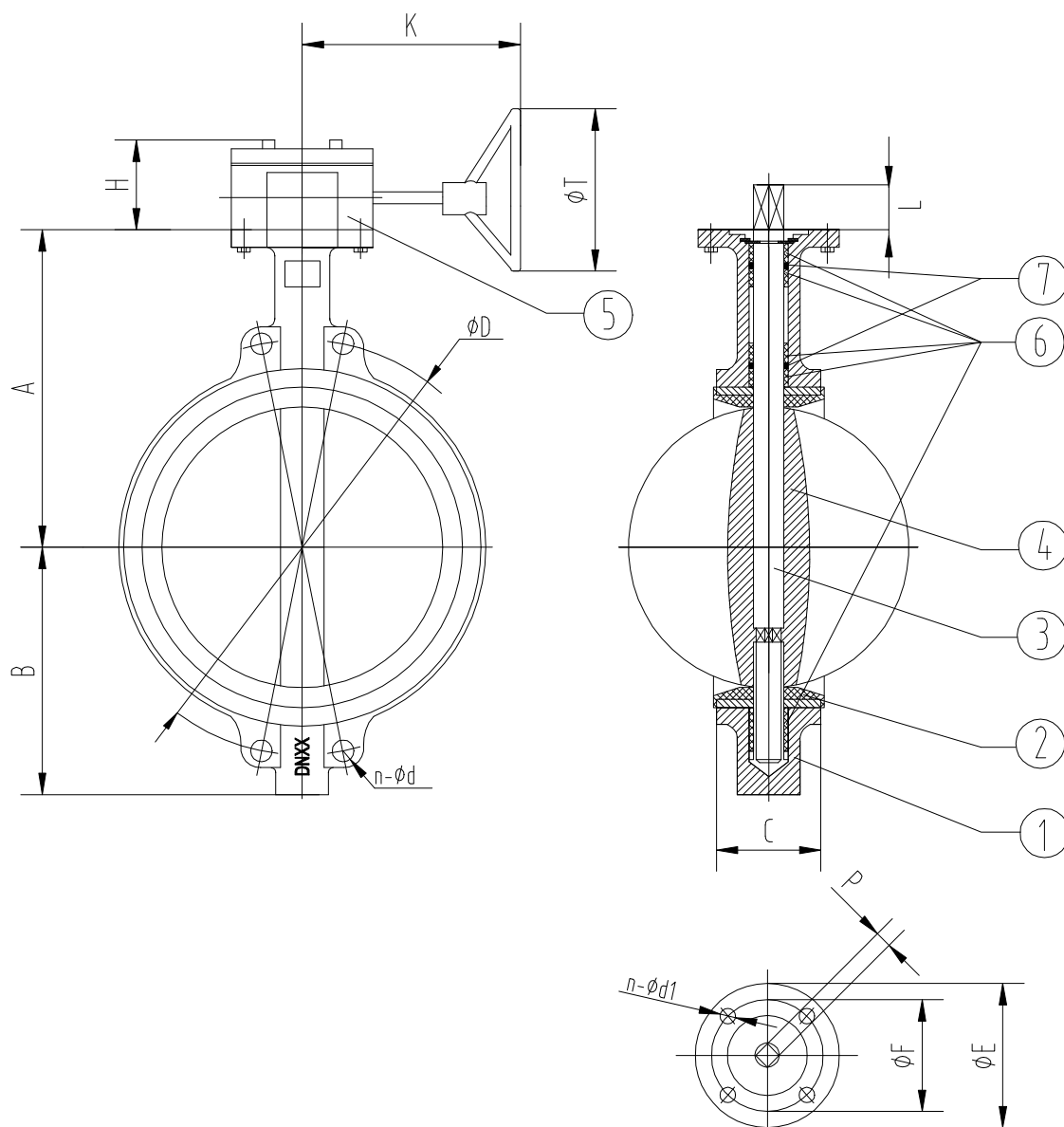
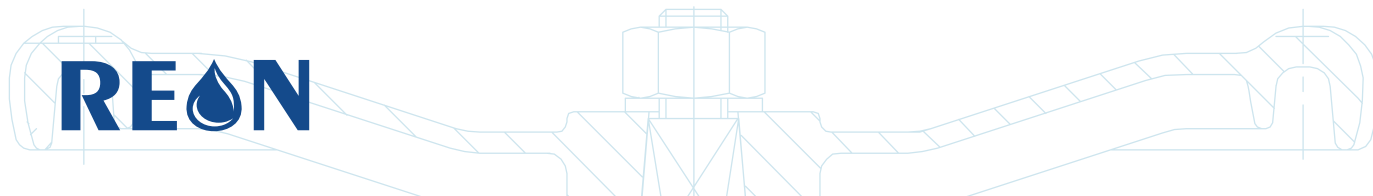
Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	40-800 мм
2	Максимальное давление, PN	16 бар
3	Рабочая температура	От -15 °С до +95 °С
4	Диапазон допустимых температур	От -15 °С до +120 °С (кратковременно)
5	Тип присоединения	Межфланцевый
6	Класс герметичности	A (по ГОСТ 9544-2015)
7	Ответные фланцы	Рекомендуется использовать фланцы воротниковые ГОСТ 12821-80

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



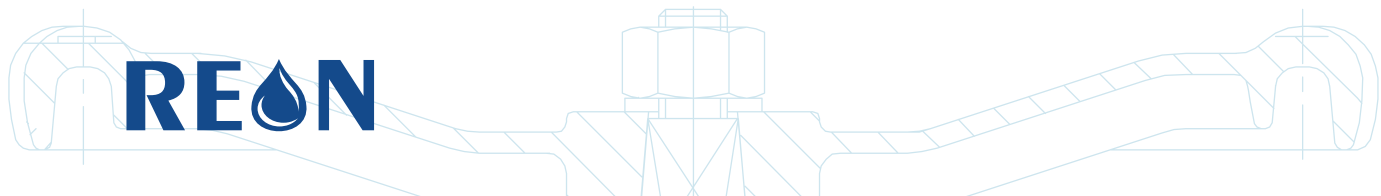
*Кратковременный режим в диапазоне от +95 °С до +120 °С не более 1 минуты в течение месяца



DN 40-350

Материалы конструкции

1	Корпус	Чугун GG25
2	Седловое уплотнение	EPDM
3	Шток	Нержавеющая сталь (AISI416)
4	Диск	Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием
5	Редуктор	Высокопрочный чугун GGG40 / сталь 45
6	Подшипник (5 шт)	PTFE
7	Уплотнительное кольцо (2 шт)	NBR

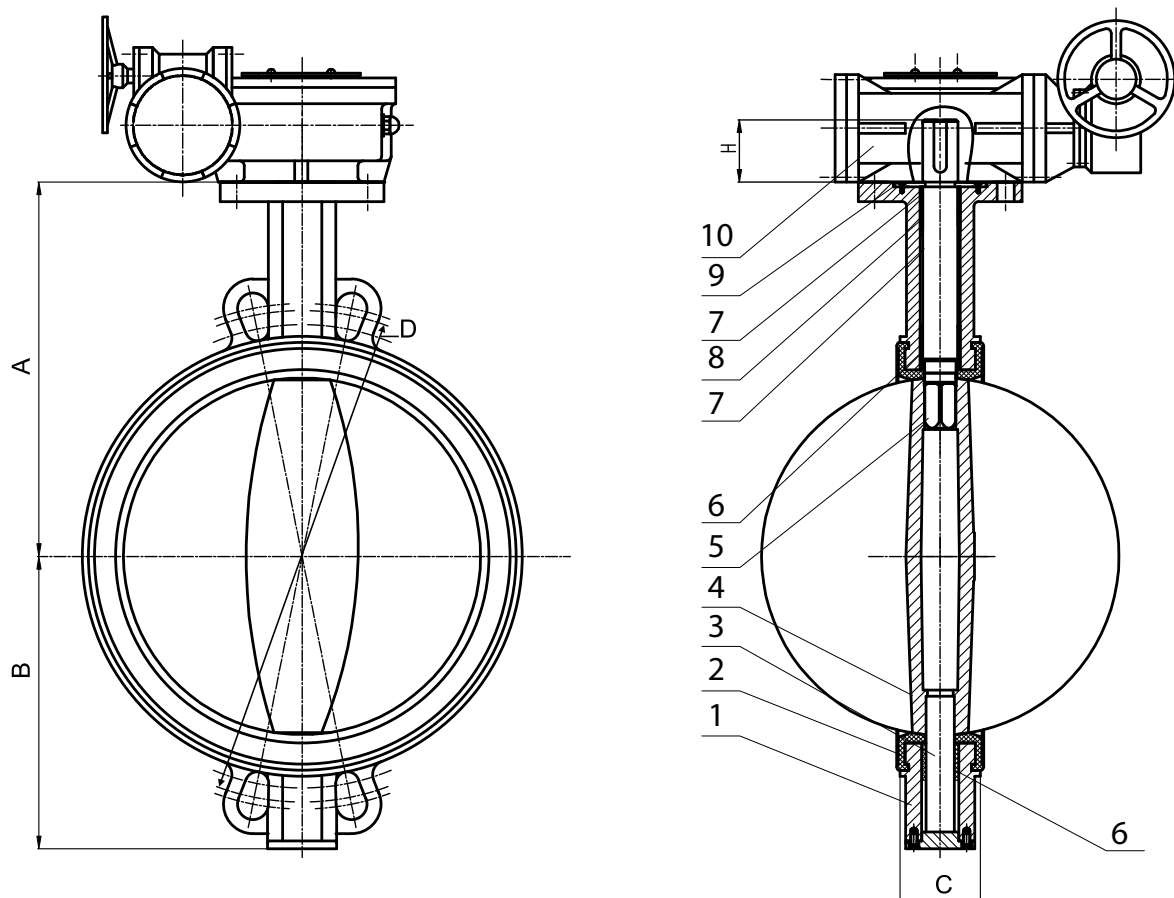


DN 40-350 Габаритные размеры

Артикул	DN	Верхний фланец	Габаритные и присоединительные размеры, мм												Масса, кг	
		ISO 5211	A	B	ØT	C	L	H	K	P (Ø)*	D	n-d	E	F		n1-d1
040RSV82	40	F05	140	70	135	32	32	57	140	9	110	4-18	65	50	4-8	4,50
050RSV82	50	F05	155	80	135	42	32	57	140	9	125	4-18	65	50	4-8	4,65
065RSV82	65	F05	168	86	135	45	32	57	140	9	145	4-18	65	50	4-8	4,75
080RSV82	80	F05	173	95	135	45	32	57	140	9	160	4(8)-18	65	50	4-8	5,35
100RSV82	100	F07	192	113	135	52	32	57	140	11	180	4(8)-18	90	70	4-10	6,55
125RSV82	125	F07	203	123	135	54	32	57	140	14	210	4(8)-18	90	70	4-10	7,40
150RSV82	150	F07	217	142	135	55	32	57	140	14	240	8-18	90	70	4-10	8,70
200RSV82	200	F10	252	179	270	60	45	75	190	17	295	12-22	125	102	4-12	17,10
250RSV82	250	F10	291	208	270	66	45	75	190	22	355	12-26	125	102	4-12	23,65
300RSV82	300	F10	337	240	270	77	45	77	200	22	410	12-26	125	102	4-12	35,15
350RSV82	350	F10	366	262	270	77	45	77	200	22	470	16-26	125	102	4-12	39,75

DN 40-350 Kv (м³/ч) при открытии на угол

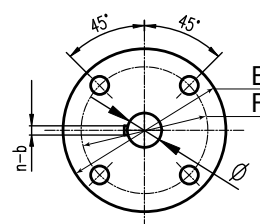
DN, mm	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
40	0,05	3	6	12	21	31	44	60	65
50	0,09	4	10	21	39	55	77	107	116
65	0,17	7	17	32	56	84	123	175	189
80	0,26	10	19	33	60	99	157	236	259
100	0,43	15	31	67	119	197	312	468	514
125	1	25	52	114	203	336	540	797	876
150	2	39	81	176	314	518	821	1231	1353
200	3	76	161	350	623	1030	1631	2446	2687
250	3	129	274	595	1060	1754	2776	4164	4576
300	4	201	424	919	1638	2710	4289	6487	7069
350	5	290	613	1327	2366	3914	6195	9292	10212



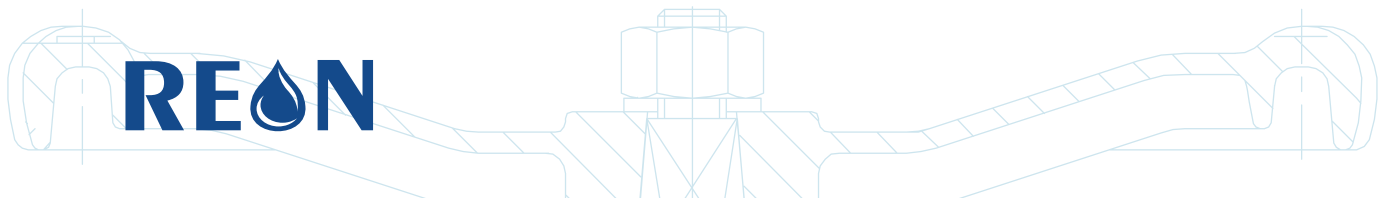
DN 400-800

Материалы конструкции

1	Корпус	Чугун GG25 / Высокопрочный чугун GGG40 (для DN 450-800)
2	Седловое уплотнение	EPDM
3	Нижний вал	Нержавеющая сталь SS420
4	Диск	Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием
5	Верхний вал	Нержавеющая сталь SS420
6	Длинный подшипник (2шт)	PTFE
7	Короткий подшипник (2шт)	PTFE
8	Уплотнительное кольцо (2шт)	NBR
9	Стопорная прижимная пластина	Нержавеющая сталь SS304
10	Редуктор	Высокопрочный чугун GGG40 / сталь 45



Размеры шпонки	
DN	n-b
400	1-10
450	1-12
500	1-14
600	1-16
700	2-18
800	2-18

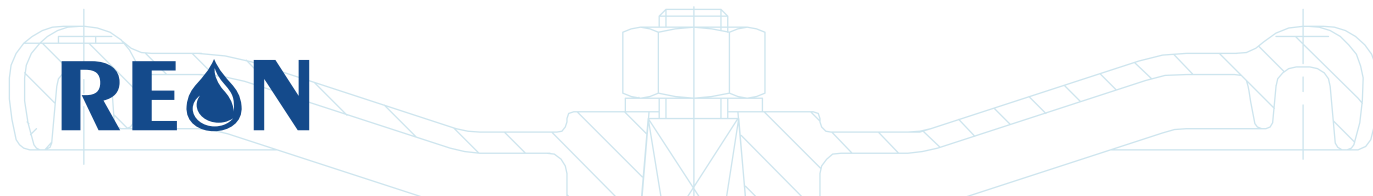


DN 400-800 Габаритные размеры

Артикул	DN	Верхний фланец	Габаритные и присоединительные размеры, мм										Масса, кг
		ISO 5211	A	B	C	H	P (Ø)*	D	n-d1	E	F	n1-d1	
400RSV82	400	F14	400	304	86	52	37,95	525	16-30	175	140	4-18	72.8
450RSV82	450	F14	411	337	105	52	42,86	585	20-30	175	140	4-18	84
500RSV82	500	F14	460	368	130	52	45,72	650	20-33	175	140	4-18	108
600RSV82	600	F16	523	428	151	64	63,98	770	20-36	210	165	4-22	167
700RSV82	700	F25	560	510	163	64	63,35	840	24-36	300	254	8-18	263
800RSV82	800	F25	635	585	188	70	63,35	950	24-39	300	254	8-18	330

DN 400-800 Kv (м³/ч) при открытии на угол

DN, mm	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
400	7	398	842	1825	3254	5383	8519	12779	14043
450	9	527	1116	2418	4308	7129	11284	16925	18599
500	12	678	1434	3109	5540	9167	14508	21762	23914
600	19	1047	2217	4803	8560	14163	22414	33621	36946
700	26	1425	3018	6538	10796	17169	26120	40188	50296
800	39	2045	4105	7486	11815	17663	26902	41231	58483



Монтаж поворотных затворов следует производить только между фланцами воротниковыми (ГОСТ 12821-80)

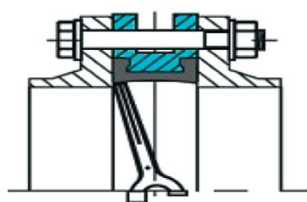


Рис. 1 (неправильно)

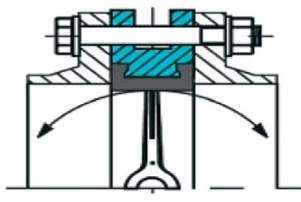


Рис. 2 (неправильно)

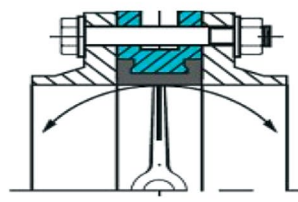


Рис. 3 (правильно)

1. Использование фланцев с внутренним диаметром меньше номинального диаметра заслонки может привести к блокировке диска, что в свою очередь вызовет серьезное повреждение диска поворотного затвора (рис. 1).
2. В случае использования фланцев с внутренним диаметром больше номинального диаметра затвора фланцы не будут полностью закрывать седловое уплотнение, что может привести к повреждению и деформации седлового уплотнения (рис. 2).
3. Перед началом монтажа важно убедиться, что внутренний диаметр фланцев соответствует номинальному диаметру дискового поворотного затвора (рис. 3).

Положение на трубопроводе и процесс установки

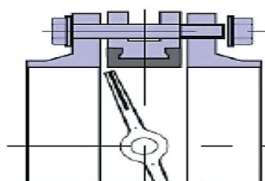


Рис. 4

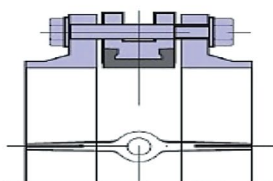


Рис. 5

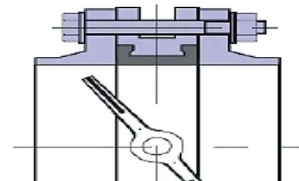
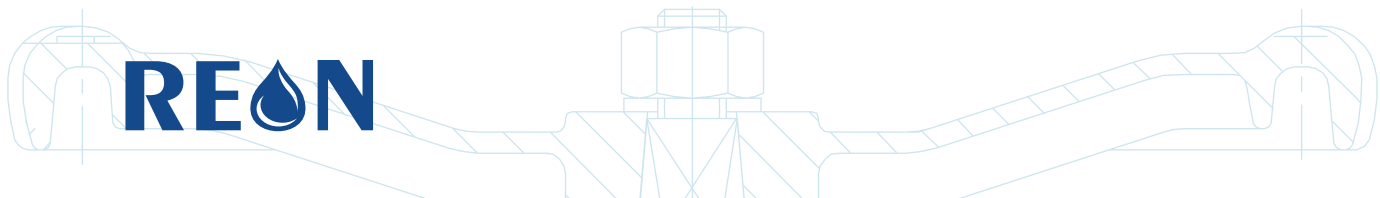


Рис. 6

1. Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора.
2. При установке дисковых поворотных затворов прокладки не используются.
3. Для уменьшения износа седлового уплотнения и в целом увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется устанавливать в горизонтальном положении штока ($\pm 30^\circ$), особенно при применении затворов в средах, содержащих абразивные частицы.
4. Перед установкой необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
5. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора (рис. 4).
6. Отцентрируйте поворотный затвор и слегка закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск поворотного затвора до положения «полностью открыто» (рис. 5).
7. Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкоснулись. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Медленно закройте и откройте дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться (рис. 6).



Эксплуатация

- Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
- У полностью открытого затвора положение рукоятки должно быть параллельно трубе. Если повернуть рукоятку по часовой стрелке, то, когда она будет перпендикулярна трубе, затвор будет полностью закрыт. Чтобы снова полностью открыть затвор, поверните рукоятку против часовой стрелки, пока она не станет параллельна трубе.
- Не рекомендуется самостоятельно ремонтировать части затвора, находящиеся под давлением. Если детали под давлением повреждены или износились, необходимо заменить затвор целиком.
- Запрещается пользоваться сваркой на функционирующем затворе.

Транспортировка и хранение

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений изделия.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.

Гарантийные условия

- Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;

- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- Наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.
- Срок службы 10 лет указан изготовителем в документации на продукцию, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.
- Условия хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок хранения изделия не установлен.
- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажа убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

М.П.

дата продажи «___» _____ 20__ г.