

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



Наименование изделия	Задвижка шиберная чугунная
Тип	RSV08, RSV09
Товарный знак	REON
Предприятие изготовитель	REON VALVES INDUSTRIAL
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции	Китай, Shizishan Economic Development Zone, Tongling, Anhui
Разрешительная документация	EAC Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН. РА06.В.21059/25 от 23.07.2025 г. действует по 21.07.2030 г., соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.РА08.В.43685/24 от 17.09.2024 г. действует по 16.09.2029 г., соответствует требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Описание

Задвижка чугунная является арматурой общего назначения, используется в различных отраслях в качестве запорного устройства.

Запорный элемент задвижки (шибер/нож) перемещается возвратно-поступательными движениями, направленными перпендикулярно потоку рабочей среды. Данная конструкция обеспечивает перекрытие потока среды в двух направлениях, исключает накопление твердых частиц, мешающих закрытию затвора. Упругое уплотнение запрессовано в корпус задвижки, что позволяет сохранять форму и препятствует соскальзыванию под воздействием потока рабочей среды. Уплотнение имеет U-образную форму, повторяющую форму ножа.

Область применения

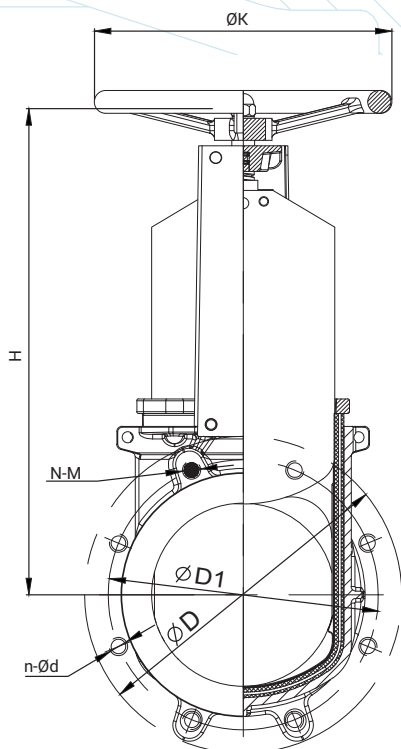
Шиберные задвижки применяются в системах холодного и горячего водоснабжения, системах химводоподготовки, водоотведения, канализации.

Технические характеристики

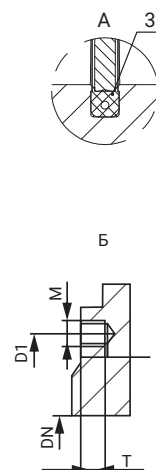
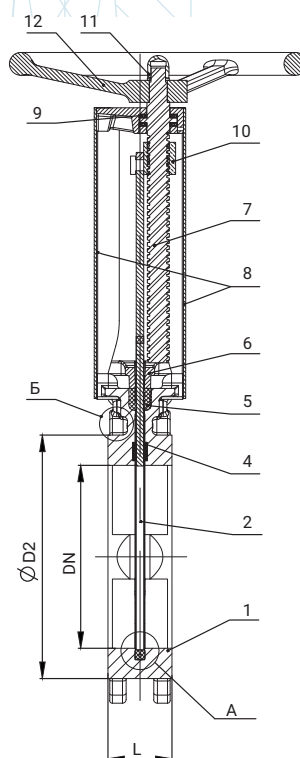
1	Номинальный диаметр, DN	50-800 мм
2	Максимальное давление, PN	16 бар DN50 - DN150 10 бар DN200 - DN250 7 бар DN300 - DN400 5 бар DN450 - DN600 4 бар DN700 3 бар DN800
3	Диапазон допустимых температур	от -20 °С до +90 °С (для NBR) от -15 °С до +120 °С (для EPDM)
4	Максимальная температура	+90 °С (кратковременно) - для NBR +120 °С (кратковременно) - для EPDM
5	Диапазон рабочих температур	от -10 °С до +70 °С (для NBR) от -10 °С до +95 °С (для EPDM)
6	Присоединение	Межфланцевое
7	Класс герметичности	A (по ГОСТ 9544-2015), при эксплуатации задвижки на чистых рабочих средах без примесей и включений
8	Ответные фланцы	Рекомендуется использовать тип 01 или 11, исполнение B по ГОСТ 33259-2015

Материалы конструкции

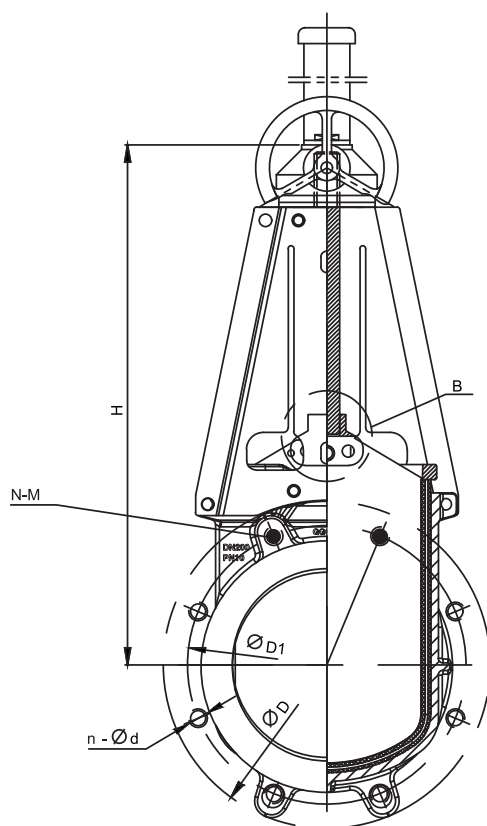
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG40
2	Шибер (нож)	Нержавеющая сталь AISI 304
3	Седловое уплотнение	тип RSV08 - NBR тип RSV09 - EPDM
4	Соединительное уплотнение	PTFE
5	Сальниковое уплотнение	PTFE (EPDM)
6	Сальник	Высокопрочный чугун GGG40
7	Шпиндель	Нержавеющая сталь AISI 420
8	Опорная пластина	Углеродистая сталь Ст3кп (Q235)
9	Подшипник	Подшипниковая сталь ШХ15 (GCr15)
10	Ходовая гайка	Латунь
11	Крепежные элементы	Нержавеющая сталь AISI 304
12	Штурвал / редуктор	Высокопрочный чугун GGG40



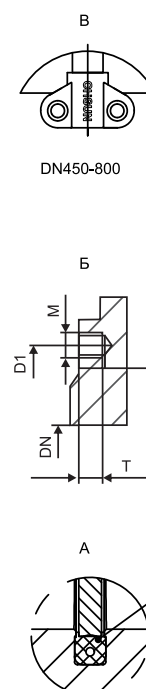
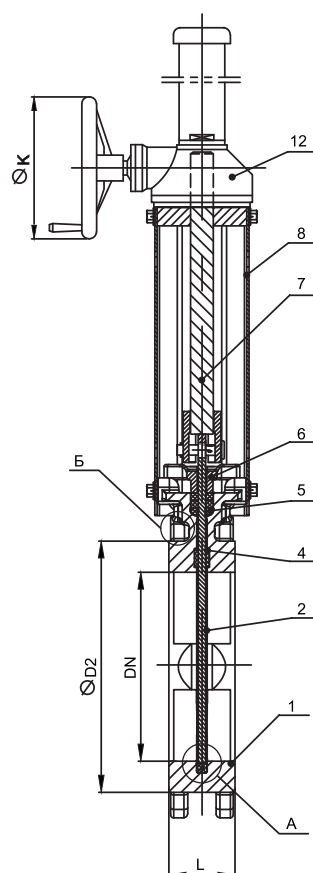
● Глухое резьбовое отверстие
⊕ Сквозное отверстие



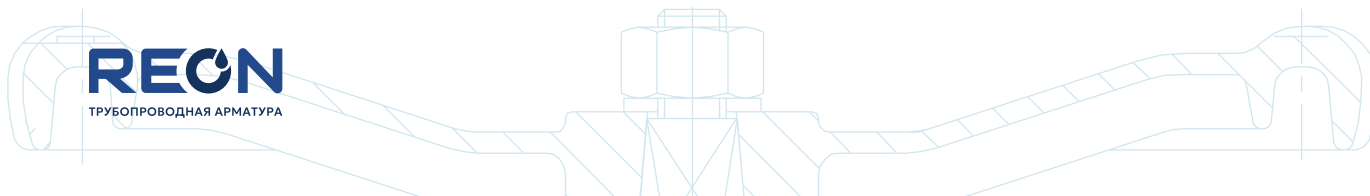
DN50-400



● Глухое резьбовое отверстие
⊕ Сквозное отверстие



DN450-800



Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	Габаритные и присоединительные размеры, мм										Масса, кг
	DN	L	ØD	ØD1	ØD2	ØK	H	N-M	n-Ød	T	
PN16											
050RSV08 / 050RSV09	50	48	165	125	99	180	290	2-M16	2-18	12	6,5
065RSV08 / 065RSV09	65	48	185	145	118	200	330	2-M16	2-18	12	8,5
080RSV08 / 080RSV09	80	51	200	160	132	200	358	2-M16	6-18	12	9,5
100RSV08 / 100RSV09	100	51	220	180	156	240	378	2-M16	6-18	12	11,0
125RSV08 / 125RSV09	125	57	250	210	184	260	428	2-M16	6-18	12	14,5
150RSV08 / 150RSV09	150	57	285	240	211	280	490	2-M20	6-23	14	18,0
PN10											
200RSV08 / 200RSV09	200	70	340	295	266	300	588	2-M20	6-23	16	26,5
250RSV08 / 250RSV09	250	70	395	350	319	320	690	4-M20	8-23	16	39,5
PN7											
300RSV08 / 300RSV09	300	76	445	400	370	350	815	4-M20	8-23	16	49,0
350RSV08 / 350RSV09	350	76	505	460	429	400	890	8-M20	8-23	18	70,0
400RSV08 / 400RSV09	400	89	565	515	480	450	980	10-M24	6-27	20	99,5
PN5											
450RSV08 / 450RSV09	450	89	615	565	530	450	1220	12-M24	8-27	20	136,0
500RSV08 / 500RSV09	500	114	670	620	582	450	1330	12-M24	8-27	24	195,0
600RSV08 / 600RSV09	600	114	780	725	682	450	1460	14-M27	6-30	27	281,0
PN4											
700RSV08 / 700RSV09	700	127	895	840	794	500	1750	16-M27	8-30	27	440,0
PN3											
800RSV08 / 800RSV09	800	127	1015	950	901	600	1940	18-M30	6-33	30	535,0

Условия монтажа

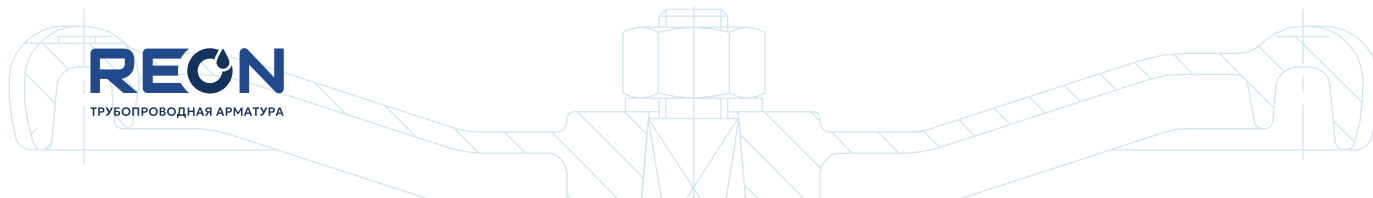
Перед монтажом необходимо:

- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
- произвести расконсервацию, убрать транспортировочные проставки из полиамида между шиберами и прижимным фланцем (если таковые имеются);
- убедиться в отсутствии перекосов магистральных фланцев.
- Задвижка не должна испытывать нагрузок от трубопровода, при необходимости должны быть предусмотрены опоры, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода.
- Для строповки задвижки следует использовать ленточные стропы. Стropовка осуществляется обхватом стропой корпуса. Стropовка через проходное сечение и подвижные части механизма задвижки запрещена!

- Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:
 - вертикальном (при положении маховика сверху);
 - горизонтальном (при положении маховика с отклонением от вертикали не более 90°).

Условия эксплуатации

- Не удалять с изделия шильдик с маркировкой!
- Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации.
- После монтажа необходимо произвести пробное открытие-закрытие задвижки и убедиться в плавности хода ножа.



- Не рекомендуется прикладывать значительные усилия для закрытия арматуры. Это может привести к повреждению ножа, уменьшению срока службы запорной арматуры и отсутствию герметичности в закрытом состоянии при деформации ножа.
- Все работы должны производиться при сбросе давления и температуры рабочей среды, и остывания корпуса задвижки и прилегающих к нему фланцев трубопровода.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.
- Сальниковые и седловые уплотнения шибберных задвижек нуждаются в периодической замене. Продолжительность срока эксплуатации уплотнений и периодичность их замены обусловлена условиями применения и эксплуатации.
- При осмотре необходимо выполнить очистку открытых частей задвижки и проверить герметичность задвижки относительно внешней среды. При обнаружении течи через сальник задвижки, необходимо равномерно подтянуть болты. Если подтяжка сальника не устранила течь, необходимо произвести замену сальникового уплотнения задвижки.
- При длительном нахождении задвижки в открытом или закрытом положении (более 6 месяцев), необходимо произвести один цикл открытия и закрытия.
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форсмажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.
- Срок службы 10 лет указан изготовителем в документации на продукцию, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. Условия хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок хранения изделия не установлен.
- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: $-40...+65^{\circ}\text{C}$.
- При транспортировке шиббер задвижки должен быть открыт на 5-10%.
- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69.
- Транспортировка задвижек осуществляется на поддонах. Задвижка должна быть прочно закреплена, для предотвращения возможных ударов и появления механических повреждений.

Гарантийные обязательства

- Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажа убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

М.П.

дата продажи «___» _____ 20__ г.